恒升(新乡)食品有限公司

年产18万吨面粉智能化生产线项目(一期)

竣工环境保护验收报告

建设单位：恒升(新乡)食品有限公司

编制单位：恒升(新乡)食品有限公司

**2024**年**5**月

**建设单位法人代表:** （签字）

**编制单位法人代表:** （签字）

**项 目 负 责 人: 张全胜**

**填表人： 张全胜**

**建设单位: 恒升(新乡)食品有限公司 编制单位: 恒升(新乡)食品有限公司**

**电话:** **13663907772 电话:** **13663907772**

**传真: / 传真: /**

**邮编: 453199 邮编: 453199**

**地址: 河南省新乡市卫辉市百威大道与 地址: 河南省新乡市卫辉市百威大道与**

**纬二路交叉口西南角 交叉口西南角**

**表一**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设项目名称 | 年产18万吨面粉智能化生产线项目(一期) | | | | |
| 建设单位名称 | 恒升(新乡)食品有限公司 | | | | |
| 建设项目性质 | 新建 √扩建 技改 迁建 | | | | |
| 建设地点 | 河南省新乡市卫辉市百威大道与纬二路交叉口西南角 | | | | |
| 主要产品名称 | 面粉 | | | | |
| 设计生产能力 | 面粉18万吨/年 | | | | |
| 实际生产能力 | 面粉18万吨/年 | | | | |
| 建设项目  环评时间 | 2023.8 | 开工建设时间 | 2023.9 | | |
| 调试时间 | 2024.4.1~2024.5.15 | 验收现场检测时间 | 2024.5.3~2024.5.6 | | |
| 环评报告表  审批部门 | 新乡市生态环境局卫辉分局 | 环评报告表  编制单位 | 河南蓝天环境工程有限公司 | | |
| 环保设施设计单位 | 蚌埠市华力风机有限公司 | 环保设施施工单位 | 恒升(新乡)食品有限公司 | | |
| 投资总概算 | 5000万 | 环保投资总概算 | 280万 | 比例 | 5.6% |
| 实际总概算 | 5000万 | 实际环保投资 | 350万 | 比例 | 7% |
| 验收检测依据 | 1.《中华人民共和国环境保护法》；  2.《中华人民共和国环境影响评价法》；  3.国务院令第253号《建设项目环境保护管理条例》；  4.《河南省建设项目环境保护条例》；  5.《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环办〔2015〕113号）；  6.《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号，2017.11.22）；  7.《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生态环境部，2018.5.16）；  8.关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（生态环境部，环办环评函（2020）688号，2020.12.13）；  9. 《排污许可证申请与核发技术规范 总则》(HJ942—2018)；  10. 《恒升(新乡)食品有限公司年产18万吨面粉智能化生产线项目(一期)环境影响评价报告表》，河南蓝天环境工程有限公司，2023.8；  11. 《恒升(新乡)食品有限公司年产18万吨面粉智能化生产线项目(一期)环境影响评价报告表》的批复（卫环告表[2023]05号），新乡市生态环境局卫辉分局，2023年8月28日；  12.《恒升(新乡)食品有限公司年产18万吨面粉智能化生产线项目(一期)竣工验收检测》，河南永红环境检测有限公司，2024年5月10日，验收检测报告，报告编号：豫永检测WT2024166。  13、排污单位名称：恒升(新乡)食品有限公司；排污许可登记编号：9141078178343877XP002Q；管理类别：简化管理；有效期：2024年3月22日至2029年3月21日。 | | | | |
| 验收检测评价标准、标号、级别、限值 | 表1 污染物排放标准   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染物** | **标准名称** | **污染因子** | | **标准限值** | | 废气 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级 | 颗粒物 | 有组织 | 120mg/m3，39kg/h（40m高排气筒）、49.5 kg/h（45m高排气筒） | | 《新乡市生态环境局关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》（其他涉气工业企业） | 有组织 | 10mg/m3 | | 工业企业边界 | 0.5mg/m3 | | 噪声 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类 | 噪声 | | 昼间65dB(A)  夜间55dB(A) | | 固废 | 《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的防渗漏、防雨淋、防扬尘的要求； | | | | | | | | |

**表二**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1、地理位置：  本项目选址位于河南省新乡市卫辉市百威大道与纬二路交叉口西南角，本项目属于扩建项目，利用厂区内现有空场地新建厂房进行生产建设。本项目利用现有空地面积16518.44m2，总建筑面积59268.91m2，其中制粉车间占地面积1796.18m2，建筑面积为12534.63m2。  项目厂址周围敏感点为：主要为厂区北侧850m外的大司马村，西侧490 m外的南司马村，东侧880m处的河洼村，厂址周围环境为：厂区南侧为河南宝钢制罐有限公司，西侧为空地，东侧隔路为河南奥昆食品有限公司，北侧隔路为河南中誉鼎力智能装备有限公司。经现场勘查，项目实际建设地点以及周围环境保护目标位置与环评及批复一致。项目厂区四周环境及环境敏感点见图1。    河洼村（880米）  河南宝钢制罐有限公司  厂区范围  河南中誉鼎力智能装备有限公司  河南奥昆食品有限公司  大司马村（850米）  南司马村（490米）  图1 项目厂区四周环境及环境敏感点图  2、工程建设内容：  表2 项目基本概况一览表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **项目** | **内容** | | **备注** | | **环评批复** | **实际建设** | | 1 | 项目名称 | 年产18万吨面粉智能化生产线项目(一期) | 年产18万吨面粉智能化生产线项目(一期) | 一致 | | 2 | 建设单位 | 恒升(新乡)食品有限公司 | 恒升(新乡)食品有限公司 | 一致 | | 3 | 产品方案 | 面粉18万吨/年 | 面粉18万吨/年 | 一致 | | 4 | 项目地址 | 河南省新乡市卫辉市百威大道与纬二路交叉口西南角 | 河南省新乡市卫辉市百威大道与纬二路交叉口西南角 | 一致 | | 5 | 占地面积 | 利用现有场地 | 利用现有场地 | 一致 | | 6 | 总投资（万元） | 5000 | 5000 | 一致 | | 7 | 劳动制度 | 3班制（每班8小时），年工作300天 | 3班制（每班8小时），年工作300天 | 一致 | | 8 | 定员 | 员工43人（从现有在建项目调剂不新增） | 员工43人（从现有在建项目调剂不新增） | 一致 |   3、该项目主要组成情况见下表：  表3 项目组成一览表   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **项目** | **建设内容** | **数量、规模或要求** | | | | **是否与环评一致** | | **环评批复** | | | **实际建设** | | 1 | 主体工程 | 制粉车间 | 1座，8层，基地面积1796.18m2，地上建筑面积12534.63m2 | | | 1座，8层，基地面积1796.18m2，地上建筑面积12534.63m2 | 一致 | | 2 | 辅助工程 | 科研办公楼 | 1座，5层，6层，基地面积719.05m2，地上建筑面积4118.34m2（利用在建） | | | 1座，5层，6层，基地面积719.05m2，地上建筑面积4118.34m2（利用在建） | 一致 | | 餐厅宿舍楼 | 1座，5层，基地面积770.87m2，地上建筑面积3760.07m2（利用在建） | | | 1座，5层，基地面积770.87m2，地上建筑面积3760.07m2（利用在建） | 一致 | | 配粉间及打包间 | 1座，7层，基地面积1196.64m2，地上建筑面积8253.74m2 | | | 1座，7层，基地面积1196.64m2，地上建筑面积8253.74m2 | 一致 | | 配麦间 | 1座，4层，基地面积3893.91m2，地上建筑面积11819.78m2 | | | 1座，4层，基地面积3893.91m2，地上建筑面积11819.78m2 | 一致 | | 主机楼及麸皮间 | 1座，7层，基地面积2476.6m2，地上建筑面积17408.64m2 | | | 1座，7层，基地面积2476.6m2，地上建筑面积17408.64m2 | 一致 | | 五金库 | 1座，1层，基地面积1937.23m2，地上建筑面积1937.23m2 | | | 1座，1层，基地面积1937.23m2，地上建筑面积1937.23m2 | 一致 | | 成品库 | 1座，1层，基地面积4129.74m2，地上建筑面积4472.11m2 | | | 1座，1层，基地面积4129.74m2，地上建筑面积4472.11m2 | 一致 | | 接粮棚 | 1座，地上5层，地下1层，基地面积723.52m2，地下建筑面积98.79m2，地上建筑面积1941.59m2 | | | 1座，地上5层，地下1层，基地面积723.52m2，地下建筑面积98.79m2，地上建筑面积1941.59m2 | 一致 | | 地下消防水池 | 1座，1层，基地面积18m2，地下建筑面积600m2，地上建筑面积18m2 | | | 1座，1层，基地面积18m2，地下建筑面积600m2，地上建筑面积18m2 | 一致 | | 高位消防水箱间 | 1座，1层，基地面积184.4m2，地上建筑面积184.4m2 | | | 1座，1层，基地面积184.4m2，地上建筑面积184.4m2 | 一致 | | 门卫及附属用房 | 1座，1层，基地面积162.22m2，地上建筑面积154.82m2（利用在建） | | | 1座，1层，基地面积162.22m2，地上建筑面积154.82m2（利用在建） | 一致 | | 3 | 环保工程 | 废水 | 生活污水 | 化粪池1座（利用在建） | | 化粪池1座（利用在建） | 一致 | | 生产废水 | 污水处理站1座（工艺：沉淀池-调节池-A/O-二沉池）（规模：20m3/d）（利用在建） | | 沉淀池（规模：20m3/d）（挂面生产线） | \*不一致 | | 废气 | 接粮废气 | 集气罩 | +脉冲袋式除尘器(4套)+15m高排气筒（1根） | 集气罩+脉冲袋式除尘器(1套)+40m高排气筒DA019 | \*不一致 | | 初清筛分废气 | 密闭管道 | / | | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(3套) +15m高排气筒（1根） | | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(3套)+40m高排气筒DA020 | | 筛分废气 | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(3套)+15m高排气筒（1根） | | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(1套)+45m高排气筒DA021 | | 打麦废气 | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(2套)+15m高排气筒（2根） | | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(1套)+40m高排气筒DA023 | | 风选废气 | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(2套)+15m高排气筒（2根） | | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(1套)+40m高排气筒DA024 | | 预磨废气 | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(4套)+15m高排气筒（1根） | | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(1套)+ 40m高排气筒DA025 | | 制粉废气 | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(1套)+15m高排气筒（1根） | | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(4套)+ 45m高排气筒DA022 | | 清粉废气 | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(1套)+15m高排气筒（1根） | | | 平筛废气 | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(2套)+15m高排气筒（2根） | | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(3套)+45m高排气筒DA026 | | 打麸废气 | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(1套)+15m高排气筒（1根） | | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(3套)+45m高排气筒DA027 | | 配粉废气 | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(2套)+15m高排气筒（2根） | | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(2套)+40m高排气筒DA029 | | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(1套)+40m高排气筒DA030 | | 检测筛分废气 | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(2套)+15m高排气筒（2根） | | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(1套)+40m高排气筒DA031 | | 烘干废气 | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(2套)+15m高排气筒（2根） | | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(1套)+40m高排气筒DA032 | | 包装废气 | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(2套)+15m高排气筒（2根） | | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(3套)+40m高排气筒DA033 | | 噪声 | 基础减振、厂房隔声 | | | 基础减振、厂房隔声 | 一致 | | 固废 | 新建，一般固废暂存间1座（200m2） | | | 新建，一般固废暂存间1座（200m2） | 一致 | | 4 | 公用  工程 | 水 | 唐庄水厂供水 | | | 唐庄水厂供水 | 一致 | | 5 | 电 | 园区统一供电 | | | 园区统一供电 | 一致 |   \*备注：（1）年产11万吨高端面制品智能化生产线建设项目环评批复中生活污水经化粪池处理，生产废水（主要为和面锅设备清洗废水、地面清洗废水）经厂区污水处理站进行处理，处理后的废水合并一起经废水总排口通过污水管网排入唐庄污水处理厂进一步处理。挂面线实际生产中不再产生设备清洗水。仅有地面清洗水，企业实际建设了1座20m3/d的沉淀池对地面清洗水进行处理，处理后与化粪池处理后的生活污水合并一起经废水总排口通过污水管网排入唐庄污水处理厂进一步处理。  （2）环评中本项目制粉废气、清粉废气分别经脉冲袋式除尘器处理后，经2根15米高排气筒排放。实际建设中企业将经脉冲袋式除尘器处理后的制粉废气、清粉废气，排气筒进行合并，由1根45米高排气筒排放。  环评中初清工段在密闭初清车间内进行，项目设计脉冲袋式除尘器，对第一道初清筛分废气进行处理，处理后与经集气罩收集至脉冲袋式除尘器处理的接粮废气共同由1根15米高排气筒排放；第二道初清筛分废气经脉冲袋式除尘器处理后，由1根15米高排气筒排放。实际建设中接粮废气经集气罩收集至脉冲袋式除尘器处理后，由1根40米高排气筒单独排放，第一道初清筛分废气，第二道初清筛分废气经密闭管道收集至脉冲袋式除尘器处理后，由1根40米高排气筒排放。  企业根据建设中各产污设备的安装位置，合理布置对应的配套脉冲袋式除尘器数量规格，合并部分排气筒减少排气筒数量，并增加排气筒高度。  根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688号），本次废气治理措施变动，不增加产能，不新增污染物种类，不增加污染物排放量，该变动情况不属于重大变动。  4、工程主要设备：  表4 项目设备一览表   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **设备名称** | **环评批复** | | **实际建设** | | **一致性** | | **型号** | **数量（台）** | **型号** | **数量（台）** | | 1 | 液压翻板称 | 180t/台 | 2 | 100t/台 | 2 | 一致 | | 2 | 下粮坑 | 7.2m×7.8m×6m | 2 | 7.2m×7.8m×6m | 2 | 一致 | | 3 | 毛麦仓 | 4×4，存储能力350t/个，钢筋混凝土结构 | 18 | 4×4，存储能力350t/个，钢筋混凝土结构 | 18 | 一致 | | 6×6，存储能力800t/个，钢筋混凝土结构 | 36 | 6×6，存储能力800t/个，钢筋混凝土结构 | 36 | | 4 | 配麦仓 | 存储能力350t/个，钢筋混凝土结构 | 12 | 存储能力350t/个，钢筋混凝土结构 | 12 | | 5 | 润麦仓 | 存储能力300t/个，钢筋混凝土结构，一次润麦4个，二次润麦2个 | 6 | 存储能力300t/个，钢筋混凝土结构，一次润麦4个，二次润麦2个 | 12 | | 6 | 圆筒初清筛 | SCY150X170，产量：60t/台 | 2 | TSCY150×170 | 2 | 一致 | | 7 | 圆筒初清筛 | SCY150X170X2，产量：120t/台 | 2 | TSCY150×170×2 | 2 | 一致 | | 8 | 旋振筛 | TQLX200X300F | 12 | TQLX200×300G×3 | 12 | 一致 | | 9 | 旋振筛 | TQLX200x250A，30t/h/台 | 3 | TQLX200×250G | 3 | 一致 | | 10 | 垂直吸风道 | TFDZT200 | 6 | TFDZT200 | 6 | 一致 | | 11 | 垂直吸风道 | TFDZ60 | 1 | TFDZ60 | 1 | 一致 | | 12 | 垂直吸风道 | TFDZ200 | 2 | TFDZ200 | 2 | 一致 | | 13 | 垂直吸风道 | TFDZ150G | 1 | TFDZ150G | 1 | 一致 | | 14 | 循环风选器 | TFXH200 | 6 | TFXH200 | 6 | 一致 | | 15 | 循环风选器 | TFXHE200 | 1 | TFXH200 | 1 | 一致 | | 16 | 循环风选器 | TFXHE150 | 1 | TFXH150 | 1 | 一致 | | 17 | 散粮秤 | 缓冲斗自制产量180t/h | 2 | 缓冲斗自制产量200t/h | 2 | 一致 | | 18 | 斗式提升机 | TDTG80/46 | 7 | TDTG80/46 | 7 | 一致 | | 19 | 斗式提升机 | TDTG40/18 | 7 | TDTG40/18 | 7 | 一致 | | 20 | 斗式提升机 | TDTG50/24 | 9 | TDTG50/24 | 9 | 一致 | | 21 | 斗式提升机 | TDTG30/13 | 1 | TDTG30/13 | 1 | 一致 | | 22 | 斗式提升机 | TDTG60/33X45.9m，40t/h | 2 | / | / | 未建 | | 23 | 斗式提升机 | TDTG60/33X44.4m，40t/h | 1 | / | / | 未建 | | 24 | 斗式提升机 | TDTG50/28X37.2m，20t/h | 1 | / | / | 未建 | | 25 | 斗式提升机 | TDTG50/24X41.7m，10t/h | 1 | / | / | 未建 | | 26 | 刮板输送机 | TGSS50 | 14 | TGSS50 | 14 | 一致 | | 27 | 刮板输送机 | TGSS16 | 4 | TGSS16 | 3 | 少1 | | 28 | 刮板输送机 | THSS40，40t/h | 4 | THSS40，40t/h | 4 | 一致 | | 29 | 刮板输送机 | THSS32，40t/h | 22 | THSS32，40t/h | 1 | 少21 | | 30 | 刮板输送机 | THSS25，20t/h | 13 | THSS25，20t/h | 3 | 少10 | | 31 | 刮板输送机 | THSS20 | 15 | THSS20 | 1 | 少14 | | 32 | 螺旋输送机 | LSS40 | 2 | TGSS16 | 2 | 一致 | | 33 | 螺旋输送机 | TLSS20 | 1 | / | / | 未建 | | 34 | 螺旋输送机 | TLSS25 | 3 | TLSS25 | 2 | 少1 | | 35 | 螺旋输送机 | TLSS40 | 4 | TLSS40 | 4 | 一致 | | 36 | 脉冲袋式除尘器 | BLM168-2000-I | 10 | BLM168-2000-I | 2 | 一致 | | BLM168-2400-I | 8 | | 37 | 脉冲袋式除尘器 | BLM130-2000-I | 11 | BLM130-2000-I | 3 | 少4 | | BLM130-2400-I | 4 | |  | 脉冲袋式除尘器 | BLM78-1800-I | 2 | BLM52-1800-I | 1 | 一致 | | 38 | BLM78-1800-I | 1 | | 39 | 脉冲袋式除尘器 | BLM156-1800-I | 1 | BLM156-1800-I | 1 | 一致 | | 40 | 脉冲袋式除尘器 | BLM168-1800-I | 2 | BLM168-1800-I | 2 | 一致 | | 41 | 脉冲袋式除尘器 | BLM-104-I，布筒长2.0m | 1 | BLM104-2000-I | 1 | 一致 | | 42 | 脉冲袋式除尘器 | BLM-78/2.4-I | 2 | BLM168-2400-I | 1 | 少1 | | 43 | 脉冲袋式除尘器 | BLM-52/2.4-I | 2 | BLM52-2400-I | 1 | 少1 | | 44 | 脉冲袋式除尘器 | BLM-39/2.4-I | 1 | BLM39-2400-I | 1 | 一致 | | 46 | 风机 | T4-72-12NO5.9A | 7 | T4-79-5.9A | 7 | 一致 | | 47 | 风机 | T4-72-12NO5.1A | 4 | T4-72-12NO5.1A | 2 | 少2 | | 48 | 风机 | 4-79NO5.3A | 2 | / | / | 未建 | | 49 | 风机 | T4-72-12N04.5A | 5 | T4-72-12N04.5A | 2 | 少3 | | 50 | 风机 | T4-72-12N05.3A | 8 | T4-72-12N05.3A | 6 | 少2 | | 51 | 风机 | T4-72-12N05.5A | 1 | T4-72-12N05.5A | 1 | 一致 | | 52 | 高压风机 | 7-19-11-6.3A | 1 | 7-19-6.3A | 1 | 一致 | | 53 | 高压风机 | GM55(待定) | 2 | 37A | 2 | 一致 | | 54 | 高压风机 | TY-8.4-2A | 3 | TY-8.4-2A | 3 | 一致 | | 55 | 风机 | T4-72-12N04.8A | 1 | T4-72-12N04.8A | 1 | 一致 | | 56 | 风机 | SCG22A | 1 | T4-19-6.3A | 1 | 一致 | | 57 | 防堵关风器 | TGFY-7L | 8 | / | / | 未建 | | 58 | 液压翻板机 | / | 2 | HPT-100-I | 2 | 一致 | | 59 | 空压机 | / | 2 | / | / | 未建 | | 60 | 气动闸门 | TZMQ500 | 22 | 500\*500 | 22 | 一致 | | 61 | 气动闸门 | 与LSS40绞龙出口一致 | 2 | 500\*500 | 2 | 一致 | | 62 | 气动闸门 | 同TGSS50出口尺寸，产量：180h/t | 71 | 400×400 | 13 | 少58 | | 63 | 气动闸门 | / | 4 | 800×1250 | 4 | 一致 | | 64 | 气动闸门 | 同TLSS40出口尺寸 | 10 | 400×600 | 10 | 一致 | | 65 | 气动闸门 | 同THSS20出口尺寸 | 59 | 400×400 | 58 | 少1 | | 66 | 气动闸门 | 同THSS25出口尺寸 | 41 | / | / | 未建 | | 67 | 气动闸门 | 同THSS32出口尺寸 | 52 | / | / | 未建 | | 68 | 电动葫芦 | 5T | 1 | 缆绳长34米 | 1 | 一致 | | 69 | 电动葫芦 | CD1-10-48 | 1 | CD1-10-48 | 1 | 一致 | | 70 | 电动葫芦 | 3吨 | 2 | / | / | 少2 | | 71 | 上料位 | / | 12 | / | 12 | 一致 | | 72 | 上料位 | 6+1 | 7 | 6+1 | 7 | 一致 | | 73 | 下料位 | / | 13 | / | 13 | 一致 | | 74 | 下料位 | 6+1 | 7 | 6+1 | 7 | 一致 | | 75 | 皮带输送机 | QBFB550 | 4 | SQDJ50 | 4 | 一致 | | 76 | 圆管绞龙 | TWLL-16 | 6 | TWLL-16 | 4 | 少2 | | 77 | 圆管绞龙 | TWLL12 | 3 | TWLL12 | 3 | 一致 | | 78 | 圆管绞龙 | TWLL32，40t/h | 63 | TWLL32，40t/h | 5 | 少58 | | 79 | 圆管绞龙 | TWLL16，1-3t/h | 14 | / | / | 未建 | | 80 | 圆管绞龙 | TWLL16，5t/h | 2 | / | / | 未建 | | 81 | 圆管绞龙 | TWLL20，1.5-8t/h | 4 | / | / | 未建 | | 82 | 圆管绞龙 | TWLL20，12t/h | 1 | / | / | 未建 | | 83 | 圆管绞龙 | TWLL25，25t/h | 23 | / | / | 未建 | | 84 | 振动筛 | TQLZ60x100 | 1 | TQLZ60×100 | 1 | 一致 | | 85 | 振动出仓器 | TDXZ180 | 4 | / | / | 未建 | | 86 | 振动出仓器 | TDXZ130/50 | 3 | TDXZ130×50 | 3 | 一致 | | 87 | 振动出仓器 | TDXZ200/50 | 2 | TDXZ200×50 | 2 | 一致 | | 88 | 流量称 | / | 2 | / | / | 未建 | | 89 | 小方筛 | FSFW1x10x100 | 2 | 1m\*1m | 2 | 一致 | | 90 | 粉碎机 | SFSP56X60P，1.5t/h | 1 | FSFP56/40 | 1 | 一致 | | 91 | 卸粮小车 | / | 4 | 25吨/斗 | 4 | 一致 | | 92 | 上料位 | 60+4 | 64 | 60+4 | 64 | 一致 | | 93 | 下料位 | 132+4 | 136 | 132+4 | 136 | 一致 | | 94 | 磁选器 | TCXT15 | 2 | TXCT15 | 2 | 一致 | | 95 | 磁选器 | TCXP-50，13t/h/台 | 2 | TCXP-50，13t/h/台 | 2 | 一致 | | 96 | 磁选器 | TCXT20 | 5 | TXCT20 | 5 | 一致 | | 97 | 磁选器 | Ø150 | 56 | TSXQ015 | 56 | 一致 | | 98 | 磁选器 | TXCT20 | 3 | TXCT20 | 3 | 一致 | | 99 | 磁选器 | TXCT15 | 4 | TXCT15 | 4 | 一致 | | 100 | 磁选器 | 抽屉式，40t/h | 12 | / | / | 未建 | | 101 | 磁选器 | TXCT20，12t/h | 3 | / | / | 未建 | | 102 | 磁选器 | TXCT15，8t/h | 6 | / | / | 未建 | | 103 | 磁选器 | TXCT30，40t/h | 4 | / | / | 未建 | | 104 | 去石机 | TQSXF150/160，15t/h | 4 | MTSD-120，TQSXF150/160 | 4 | 一致 | | 105 | 分级精选机 | TFJX60x2，3t/h | 1 | TFJZ60×2 | 1 | 一致 | | 106 | 高效卧式碾刷麦机 | FNSM160，15t/h/台 | 2 | 15t/h/台 | 2 | 一致 | | 107 | 高效卧式碾刷麦机 | FNSM80，6t/h/台 | 1 | FDMW30×95 | 1 | 一致 | | 108 | 圆筒打麦机 | FDMT58x135，30t/h | 1 | FDMT58×135 | 1 | 一致 | | 109 | 碾搓麦机 | FNCN50，25t/h | 1 | FNCN50 | 1 | 一致 | | 110 | 色选机 | CG10，10通道（9:1） | 1 | 6SXZ-756S | 1 | 一致 | | 111 | 强力着水机 | ALMJ-45/150 | 1 | ALMJ-45/150 | 1 | 一致 | | 112 | 高效着水机 | FZSQ60X300，30t/h | 1 | FZSQ60×300 | 1 | 一致 | | 113 | 喷雾着水机 | MWZS75-380，13t/h/台 | 2 | FZSW150-380 | 2 | 一致 | | 114 | 着水控制仪 | MOZH-2250N | 1 | MOZH-2250 | 1 | 一致 | | 115 | 水分检测仪 | MYFE-80 | 1 | MYFE-30 | 1 | 一致 | | 116 | 计量称 | LINK-40TK，30t/h/台 | 2 | / | / | 未建 | | 117 | 轻质麦计量称 | LINK-5TZK | 1 | / | / | 未建 | | 118 | 净麦仓 | Ø3000 | 1 | / | / | 未建 | | 119 | 磨粉机电机 | / | 4 | 1MB0013 | 4 | 一致 | | 120 | 磨粉机电机 | / | 96 | 1MB0013 | 96 | 一致 | | 121 | 电子配麦器 | 30t/h | 30 | FMPL-18 | 30 | 一致 | | 122 | 配麦器 | / | 4 | FMPL-25 | 4 | 一致 | | 123 | 简易配麦器 | 40t/h | 108 | 进口325mm/进口273mm | 108 | 一致 | | 124 | 磨粉机 | FMFQ1250X2 | 2 | / | / | 未建 | | 125 | 磨粉机 | FMFQ12.5X2 | 18 | MDDP-250/1000 | 18 | 一致 | | 126 | 磨粉机 | FMFQ10X2 | 18 | MDDP-250/1250 | 17 | 少1 | | 127 | 磨粉机 | FMFQ12.5X4 | 12 | MDDQ-250/1250 | 8 | 少4 | | 128 | 高方平筛 | FSFG8X24C | 15 | MPAO-8 | 1 | 一致 | | 8仓640 | 14 | | 129 | 高方平筛 | FSFG4X24C，640×640 | 6 | 4仓640 | 4 | 少2 | | 130 | 双层清粉机 | FQFD50X2X3 | 3 | MQRH-46/200D | 3 | 一致 | | 131 | 清粉机 | FQFD50X2X3 | 22 | MQRH-46/200 | 2 | 少20 | | 132 | 振动打麸机 | MKZH-6012B | 9 | FHZD6012 | 9 | 一致 | | 133 | 撞击松粉机 | ZJ43/51 | 43 | ZJ43/ZJ51 | 43 | 一致 | | 134 | 面粉收集刮板 | THSS20 | 4 | THSS20 | 4 | 一致 | | 135 | 面粉收集刮板 | THSS16 | 2 | THSS16 | 2 | 一致 | | 136 | 直连关风器 | GFY9 | 2 | GFY9 | 2 | 一致 | | 137 | 关风器 | TGFZ-25 | 6 | / | / | 未建 | | 138 | 关风器 | GFY9/7 | 107 | TGFY-7L/9L | 107 | 少1 | | 139 | 正压关风器 | BFCP-13.5L | 2 | TZYGF-13.5L | 1 | 少1 | | 140 | 称下关风器 | / | 4 | 7L | 4 | 一致 | | 141 | 关风器 | TGFY7 | 4 | TGFZY-9L防卡 | 3 | 少1 | | 142 | 关风器 | TGFZ-5 | 6 | / | / | 未建 | | 143 | 关风器 | TGFZ-13 | 2 | / | / | 未建 | | 144 | 关风器 | TGFY12，10t/h | 6 | 负压关风器TGFDY-7LIE | 8 | 一致 | | 145 | 关风器 | TGFY16，13t/h | 2 | | 146 | 减速电机 | BWD2.2-23 | 19 | R67DRN100LS4 | 12 | 少7 | | 147 | 减速电机 | BWD2.2-23 | 2 | BWD2.2-23 | 2 | 一致 | | 148 | 减速电机 | / | 19 | R57DRN90LS4 | 5 | 少14 | | 149 | 罗茨鼓风机 | SSR150HB | 1 | HSR150 | 1 | 一致 | | 150 | 面粉秤 | / | 9 | 60L/120L | 9 | 一致 | | 151 | 称下圆管绞龙 | / | 5 | TWLL20/TWLL25 | 5 | 一致 | | 152 | 烘干机组主机 | ZFZQ1500 | 2 | 5T/h | 2 | 一致 | | 153 | 胚芽包装机 | 40公斤 | 1 | 40公斤 | 1 | 一致 | | 154 | 六工位打包机 | / | 5 | DCS-25C-LP-KJ | 2 | 少3 | | 155 | 面粉半自动打包机 | / | 3 | 25公斤 | 3 | 一致 | | 156 | 麸皮半自动打包机 | / | 2 | 40公斤 | 1 | 少1 | | 157 | 次粉半自动打包机 | / | 2 | 20公斤 | 2 | 一致 | | 158 | 面粉散发软管 | / | 1 | 20T/h | 1 | 一致 | | 159 | 小包装全自动包装机 | / | 4 | 无防布一条线 | 1 | 少2 | | 塑料一条线 | 1 | | 160 | 吨包机 | / | 1 | 1000X1000 | 1 | 一致 | | 161 | 麸皮出仓器 | GFSE | 10 | LDMD-5100 | 10 | 一致 | | 162 | 面粉烘干机 | / | 1 | 5T/h（蒸汽） | 1 | 一致 | | 163 | 单仓检查筛 | FSFG1x10x100 | 5 | 1m\*1m | 5 | 一致 | | 167 | 单仓检查筛 | FSFG1x10x100 | 3 | 1m\*1m | 3 | 一致 | | 168 | PLC一套 | / | 1套 | / | 1套 | 一致 | | 169 | 自动缝口机 | / | / | ZSJ-1 | 2 | 多2 | | 170 | 旋转分配器 | TFPX250-200x4 | 2 | / | / | 未建 | | 171 | 在线装车系统 | / | 5 | / | / | 未建 | | 172 | 微量元素添加机 | / | 3 | / | / | 未建 | | 173 | 杂质仓 | Ø5000 | 1 | / | / | 未建 | | 174 | 杂质仓 | Ø4000 | 1 | / | / | 未建 | | 175 | 杂质仓 | 2200×2800 | 4 | / | / | 未建 | | 176 | 杂质仓 | 2200×2800 | 4 | / | / | 未建 | | 177 | 杂质仓 | 2200×2800 | 2 | / | / | 未建 | | 178 | 杂质仓 | Ø2500 | 4 | / | / | 未建 | | 179 | 批量称 | / | 3 | / | / | 未建 | | 180 | 中度秤 | / | 2 | / | / | 未建 | | 181 | 混合机 | 3吨每批次 | 1 | / | / | 未建 | | 182 | 混合机 | 1吨每批次 | 1 | / | / | 未建 | | 183 | 杀虫机 | / | 3 | / | / | 未建 | | 184 | 绞龙称 | / | 10 | / | / | 未建 | | 185 | 双路阀 | THXF12X2 | 8 | / | / | 未建 | | 186 | 双路阀 | THXF10X2 | 1 | / | / | 未建 | | 187 | 罗茨风机 | SSR150HB | 1 | / | / | 未建 | | 188 | 上料位器 | 面粉储存仓60+配粉打包仓30+副产品储存仓15 | 117 | / | / | 未建 | | 189 | 下料位器 | 面粉储存仓60+配粉打包仓30+副产品储存仓15 | 116 | / | / | 未建 | | 190 | 双闸门气动截止阀 | Ø600 | 4 | / | / | 未建 | | 191 | 双闸门气动截止阀 | Ø500 | 2 | / | / | 未建 | | 192 | 双闸门气动截止阀 | Ø300 | 4 | / | / | 未建 | | 193 | 双闸门气动截止阀 | Ø150 | 6 | / | / | 未建 | | 194 | 气动拨斗 | Ø250，20t/h | 1 | / | / | 未建 | | 195 | 气动拨斗 | Ø300，40t/h | 3 | / | / | 未建 | | 196 | 气动蝶阀 | / | 127 | / | / | 未建 | | 197 | 气动风门 | / | 3 | / | / | 未建 | | 198 | 手动风门 | / | 5 | / | / | 未建 |   \*备注：本项目面粉生产线设备较多，影响产品产能的设备主要为磨粉机，高方平筛，环评批复中根据不同产品工序要求磨粉机设计建设4种型号规格，实际建设中在不改变原设计产能前提下，企业选取更先进的生产设备减少了磨粉机及其他辅助生产设备安装数量，新增2台自动缝口机为包装辅助设施不影响产能，不增加产污。根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688号），不增加产能，不新增污染物种类，不增加污染物排放量，该变动情况不属于重大变动。  5、本项目原辅材料消耗量见下表：  表5 本项目原辅材料及资源能源消耗量   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **原辅材料** | **环评批复扩建后全厂用量** | **调试期间使用量**\* | **一致性** | | 1 | 小麦 | 20万t/a | 20万t/a | 一致 | | 2 | 复配面粉处理剂 | 7.3t/a | 7.3t/a | | 3 | 面粉包装袋 | 720万个/a | 720万个/a | | 资源能源消耗 | | | | | 4 | 水 | 6990m3/a | 6990m3/a | | 5 | 电 | 1200万kw·h/a | 1200万kw·h/a | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 6、生产工艺流程示意图如下：  本项目环评批复和验收生产工艺流程基本一致，如下所示：    注：G：废气；N：噪声；S：固废；#楼层号；  图2 生产工艺及产污环节流程图  生产工艺流程详细说明如下：  （1）接粮：小麦(粒状)汽运进厂过地磅计重后，进入安装有自动卷帘门的密闭接粮棚内进行卸料，卸料通过液压翻板称卸于接粮棚内的地坑内(项目设有两个下粮坑，尺寸为7.2m×7.8m×6m、7.2m×7.8m×6m)，由地坑利用密闭刮板输送机、螺旋输送机、斗式提升机送入初清工段。卸料过程会产生卸料粉尘和设备噪声。  （2）初清：初清工序分为初清第一道筛和初清第二道筛。  ①初清第一道筛  利用密闭式型斗式提升机、刮板输送机将小麦由配麦器分别配送入圆筒初清筛、旋振筛内，对小麦进行初清处理，清理小麦中的麦穗、灰土、秸秆、瘪麦、麦糠、麦芒及其他杂物，初清之后的小麦经密闭斗式提升机送入毛麦仓，筛出的杂物由圆筒初清筛、旋振筛的无用杂出口由密闭式螺旋输送机、刮板输送机分别送入5种不同的杂质仓内。  ②初清第二道筛  毛麦仓的小麦再经密闭螺旋输送机、刮板输送机、斗式提升机送入第二道圆筒初清筛、旋振筛对小麦再次进行初清处理(沙子、石子)，筛出的杂物由设备的无用杂出口由密闭式螺旋输送机、刮板输送机分别送入5种不同的杂质仓内。经过初清之后的小麦经密闭刮板输送机、斗式提升机送入水配麦仓，配麦仓内小麦可通过密闭螺旋输送机、刮板输送机、斗式提升机进入清理车间。小麦经初清后通过斗式提升机提升至毛麦仓顶，再经刮板输送机入毛麦仓，毛麦入仓流量为200吨/小时。  该过程产生的主要污染物为筛分粉尘、筛出物（麦穗、灰土、秸秆、瘪麦、麦糠、麦芒、沙子、石子及其他杂物）和设备噪声。  （3）清理  本项目清理流程设三筛、三打、两去石、一色选、三磁选、四风选、三着水、两润麦。  ①筛麦：配麦仓内小麦通过密闭皮带输送机、螺旋输送机、圆管绞龙、刮板输送机和斗式提升机进入清理车间内的振动筛、旋振筛、小方筛，清理出小麦中的麦芒、麦穗、秸秆、沙子等杂质。该过程产生的主要污染物为筛分粉尘、固废和设备噪声。  ②磁选：小麦在进入打麦前通过磁选器除去其中的铁质杂物。该过程产生的主要污染物为铁质杂物等固废。  ③打麦：利用高效卧式碾刷麦机、圆筒打麦机、碾搓麦机(设备前均设有磁选器，除去铁质杂质)，打击小麦上的麦毛以及与小麦形状较近似的土块等杂质，便于杂质分离。该过程产生的主要污染物为打麦粉尘和设备噪声。  ④去石：利用打麦过程中循环风选器及去石机清理出小麦中的石子。该过程产生的主要污染物为石子等固废。  ⑤色选：利用色选机将小麦中颜色不正常的麦粒及霉变的麦粒选出。该过程产生的主要污染物为不正常的麦粒及霉变的麦粒等固废。  ⑥风选：利用垂直吸风道、循环风选器去除小麦中的轻质杂物。该过程产生的主要污染物为风选粉尘、轻质杂物及设备噪声。  ⑦着水：小麦入磨前进行着水润麦，以补充小麦皮层水分，增加皮层韧性，提高面粉的色泽，着水的着水量一般约为原料量的3.5%。清理的小麦后通过由密闭斗式提升机、刮板输送机送至强力着水机、高效着水机、喷雾着水机着水，该过程由着水控制仪、水分检测仪控制小麦中的水分。  ⑧润麦：小麦着水后由刮板输送机、螺旋输送机输送至润麦仓润麦(6个，存储能力300t/个)常温下进行润麦处理，润麦时间夏季一般控制在12小时，冬季一般控制在20小时。  经过上述“三筛、三打、两去石、一色选、三磁选、四风选、三着水、两润麦”工艺处理后的小麦已不含杂质，完全符合入磨小麦的要求。清理后的小麦至净麦仓暂存，后续工序使用。  清理过程产生的污染物主要为粉尘、分离出的铁质杂物、麦芒、麦穗、秸秆、沙子、石子、轻质杂物、不正常的麦粒及霉变的麦粒等一般固废和设备噪声。  （4）制粉  由清理工段产出的净麦由净麦仓经密闭刮板输送机、斗式提升机输送至磨粉机进行研磨，研磨后经风管气力输送到高方平筛进行筛分，筛上物为心、渣、皮，筛下物为面粉。  筛下物面粉经检查筛分选后送至磨粉机进行再次研磨，经高方平筛及磁选后进入基础粉仓。心、渣、皮二次研磨后进入双层清粉机、清粉机选出皮，剩下纯净的心、渣送入下道磨粉机进行心磨和渣磨，经过平筛、清粉(根据品质和粗细要求进入下道磨粉机，如此反复循环)工序后，每次循环筛分下来的成品面粉由面粉收集刮板进入圆管绞龙收集，送至配粉打包间车间（面粉成品库），皮经过振动打麸机、撞击松粉机处理后产生的麸皮、次粉经麸皮出仓器由麸皮车间下料口直接装车外售，不在厂内暂存。  如麸皮湿度大情况时会导致麸皮落料效果差，使用麸皮烘干机进行干燥，该设备使用能源为电。整个磨粉过程分别在磨粉机、提升机等设备进口设置磁选器除去其中的铁质杂物。该工序产生的主要污染物为粉尘、磁选出的铁质杂物和设备噪声。  （5）配粉包装  本项目设置2条小包装、1条大包装生产线，根据产品及客户要求进行配粉包装生产。  根据产品质量要求，成品面粉按照不同类型产品，利用高方平筛、单仓检查筛对其进行二次筛分。筛分后通过批量称、中度秤、混合机、旋转分配器对面粉进行配粉，对需要添加复配面粉处理剂的产品，利用微量元素添加机进行配粉。检查筛分后利用磁选器除去面粉中的铁质杂物。配粉后经面粉烘干机进行干燥处理，项目使用的面粉烘干机能源为电，后经六工位打包机、面粉半自动打包机、次粉半自动打包机、小包装全自动包装机进出包装入库。  该过程主要产生筛分、喷粉、包装粉尘、磁选出的铁质杂物以及设备噪声。  6、本项目营运期主要污染物、产污环节及防治措施详见下表：  表6 项目营运期产污环节一览表   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染因素** | **产污环节** | | **污染物** | **防治措施** | | | | 废气 | 接粮废气 | | 颗粒物 | 集气罩+脉冲袋式除尘器(1套)+40m高排气筒DA019 | | | | 初清筛分废气 | | 颗粒物 | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(3套)+40m高排气筒DA020 | | | | 清理废气 | 筛分废气 | 颗粒物 | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(1套)+45m高排气筒DA021 | | | | 打麦废气 | 颗粒物 | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(1套)+40m高排气筒DA023 | | | | 风选废气 | 颗粒物 | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(1套)+40m高排气筒DA024 | | | | 制粉废气 | 预磨废气 | 颗粒物 | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(1套)+ 40m高排气筒DA025 | | | | 制粉废气 | 颗粒物 | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(4套)+ 45m高排气筒DA022 | | | | 清粉废气 | 颗粒物 | | 平筛废气 | 颗粒物 | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(3套)+45m高排气筒DA026 | | | | 打麸废气 | 颗粒物 | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(3套)+45m高排气筒DA027 | | | | 配粉包装废气 | 配粉废气 | 颗粒物 | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(2套)+40m高排气筒DA029 | | | | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(1套)+40m高排气筒DA030 | | | | 检测筛分废气 | 颗粒物 | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(1套)+40m高排气筒DA031 | | | | 烘干废气 | 颗粒物 | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(1套)+40m高排气筒DA032 | | | | 包装废气 | 颗粒物 | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(3套)+40m高排气筒DA033 | | | | 噪声 | 圆筒初清筛、磨粉机、高方平筛、旋振筛、振动筛、高效卧式碾刷麦机、圆筒打麦机、风机设备等 | | 噪声 | 基础减振、厂房隔声等 | | | | 固废 | 一般固废 | | / | 初清、清理、制粉、配粉包装 | 麦穗、灰土、秸秆、瘪麦、麦糠、麦芒、沙子、石子及其他杂物、铁质杂物、不正常的麦粒及霉变的麦粒、轻质杂物 | 一般固废暂存间暂存后定期外售 | | 废气治理设施 | 除尘器收集粉尘 | | 制粉 | 麸皮 | 收集至麸皮仓，做为副产品定期外售 | |

**表三**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 主要污染源、污染物处理和排放  1、废水  本项目不新增生活污水。本项目生产用水主要为小麦入磨前着水润麦用水，润麦用水全部进入小麦蒸发，不外排。项目设备及车间地面不用水洗，仅使用吸尘设备及人工进行定期擦拭，不产生生产废水。  现有项目产生的废水主要为生活污水和设备及地面清洗水。项目生活污水经化粪池处理后与经“沉淀池+调节池+A/O+二沉池”处理的设备及地面清洗水在厂区总排口经市政管网排入卫辉中州水务有限公司唐庄污水处理厂处理。  图6 现有项目废水治理流程示意图  2、废气  本项目废气主要为（1）初清工序产生的：接粮粉尘、初清筛分粉尘；（2）清理工序产生的：筛分粉尘、打麦粉尘、风选粉尘；（3）制粉工序产生的：预磨粉尘、制粉粉尘、筛分粉尘、打麸粉尘、清粉粉尘；（4）配粉包装工序产生的：配粉粉尘、检测筛分粉尘、烘干粉尘、包装粉尘。  本项目接粮、初清、筛分、打麦、风选、预磨、制粉、筛分、打麸、清粉、预磨、制粉、筛分、打麸、清粉、配粉、检测筛分、烘干、包装工段粉尘分别经集气罩/密闭负压管道收集至各个脉冲袋式除尘器处理后，由10根40米高排气筒和4根45米高排气筒排放。    图7 废气治理流程示意图  3、噪声  项目噪声经过基础减振、厂房隔声等，厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准：昼间65dB(A)，夜间55dB(A)的标准要求。    图8 噪声治理流程示意图  4、固废  本项目营运期一般固废主要为：①初清、清理、制粉、配粉包装工序产生的麦穗、灰土、秸秆、瘪麦、麦糠、麦芒、沙子、石子及其他杂物、铁质杂物、不正常的麦粒及霉变的麦粒、轻质杂物等；②制粉工序产生的麸皮；③除尘器收集到的粉尘。其中麦穗、灰土、秸秆、瘪麦、麦糠、麦芒、沙子、石子及其他杂物、铁质杂物、不正常的麦粒及霉变的麦粒、轻质杂物等杂物及除尘器收集到的粉尘，收集至一般固废暂存间暂存后，定期外售。麸皮由麸皮打包车间下料口直接装车外运外售，不在厂内暂存。  项目新建一般固废暂存间1座（200m2），满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。    图9 固废治理流程示意图  5、环保设施“三同时”落实情况  本项目严格按照环评及批复要求建设了相应的环保治理设施，详见下表。  表7 项目环保治理设施一览表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染**  **因素** | **产污环节** | **污染物** | **环评批复** | | | **实际建设** | | | | **防治措施内容、数量** | | **投资(万元)** | **防治措施内容、数量** | | **投资(万元)** | | 废气 | 接粮废气 | 颗粒物 | 集气罩+脉冲袋式除尘器(4套) | +15m高排气筒（1根） | 200 | 集气罩+脉冲袋式除尘器(1套) | +40m高排气筒（1根） | 270 | | 初清筛分废气 | 集气罩+密闭管道+脉冲袋式除尘器(3套) | +15m高排气筒（1根） | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(3套) | +40m高排气筒（1根） | | 筛分废气 | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(3套) | +15m高排气筒（1根） | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(1套) | +45m高排气筒（1根） | | 打麦废气 | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(2套) | +15m高排气筒（2根） | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(1套) | +40m高排气筒（1根） | | 风选废气 | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(2套) | +15m高排气筒（2根） | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(1套) | +40m高排气筒（1根） | | 预磨废气 | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(4套) | +15m高排气筒（1根） | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(1套) | +40m高排气筒（1根） | | 制粉废气 | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(1套) | +15m高排气筒（1根） | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(4套) | +45m高排气筒（1根） | | 清粉废气 | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(1套) | +15m高排气筒（1根） | | 平筛废气 | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(2套) | +15m高排气筒（2根） | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(3套) | +45m高排气筒（1根） | | 打麸废气 | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(1套) | +15m高排气筒（1根） | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(3套) | +45m高排气筒（1根） | | 配粉废气 | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(2套) | +15m高排气筒（2根） | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(3套) | +40m高排气筒（2根） | | 检测筛分废气 | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(2套) | +15m高排气筒（2根） | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(1套) | +40m高排气筒（1根） | | 烘干废气 | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(2套) | +15m高排气筒（2根） | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(1套) | +40m高排气筒（1根） | | 包装废气 | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(2套) | +15m高排气筒（2根） | 密闭管道+脉冲袋式除尘器(3套) | +40m高排气筒（1根） | | 噪声 | 圆筒初清筛、磨粉机、高方平筛、旋振筛、振动筛、高效卧式碾刷麦机、圆筒打麦机、风机设备等 | 设备噪声 | 基础减振、厂房隔声 | | 50 | 基础减振、厂房隔声 | | 50 | | 固废 | 初清、清理、制粉、配粉包装工序 | 麦穗、灰土、秸秆、瘪麦、麦糠、麦芒、沙子、石子及其他杂物、铁质杂物、不正常的麦粒及霉变的麦粒、轻质杂物 | 一般固废暂存间1座（200m2） | | 20 | 新建，一般固废暂存间1座（200m2） | | 20 | | 除尘器 | 除尘器收集到的粉尘 | | 土壤及地下水污染防治措施 | / | | | | / | / | | / | | 环境风险防范措施 | / | | | | / | / | | / | | 其他环境管理要求 | 按照要求在污染设施排放口、监测取样处安装视频监控（各1套），并与市局联网共享，视频监控数据保存三个月 | | | | 5 | 按照要求在污染设施排放口、监测取样处安装视频监控（各1套），并与市局联网共享，视频监控数据保存三个月 | | 5 | | 按照要求在总用电处、生产设施、废气处理设施处安装用电监控设施（各1套） | | | | 5 | 按照要求在总用电处、生产设施、废气处理设施处安装用电监控设施（各1套） | | 5 | | 合计 | / | | | | 280 | / | | 350 |   6、厂区平面布置及监测点位图    图10 本项目厂区平面及检测点位图  7、项目变动情况  本项目实际建设情况与《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688号）以下简称《通知》的对比分析：  表8 本项目与《通知》的对比分析   | **通知内容** | | **本项目情况** | **对比结果** | | --- | --- | --- | --- | | 性质 | 1、建设项目开发、使用功能发生变化的。 | 无变动 | 不属于 | | 规模 | 2、生产、处置或储存能力增大30%及以上的。 | 无变动 | 不属于 | | 3、生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。 | | 4、位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加10%及以上的。 | | 地点 | 5、重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。 | 无变动 | 不属于 | | 生产工艺 | 6、新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：  （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；  （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；  （3）废水第一类污染物排放量增加的；  （4）其他污染物排放量增加10%及以上的。 | 本项目面粉生产线设备较多，影响产品产能的设备主要为磨粉机，高方平筛，环评批复中根据不同产品工序要求磨粉机设计建设4种型号规格，实际建设中在不改变原设计产能前提下，企业选取更先进的生产设备减少了磨粉机及其他辅助生产设备安装数量，新增2台自动缝口机为包装辅助设施不影响产能，不增加产污。  根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688号），本次生产设备变动，不增加产能，不新增污染物种类，不增加污染物排放量，该变动情况不属于重大变动。 | 不属于 | | 7、物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。 | 无变动 | 不属于 | | 环境保护措施 | 8、废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组组排放量增加10%及以上的。 | 本项目环评批复中：（1）年产11万吨高端面制品智能化生产线建设项目环评批复中生活污水经化粪池处理，生产废水（主要为和面锅设备清洗废水、地面清洗废水）经厂区污水处理站进行处理，处理后的废水合并一起经废水总排口通过污水管网排入唐庄污水处理厂进一步处理。挂面线实际生产中不再产生设备清洗水。仅有地面清洗水，企业实际建设了1座20m3/d的沉淀池对地面清洗水进行处理，处理后与化粪池处理后的生活污水合并一起经废水总排口通过污水管网排入唐庄污水处理厂进一步处理。（2）环评中本项目制粉废气、清粉废气分别经脉冲袋式除尘器处理后，经2根15米高排气筒排放。实际建设中企业将经脉冲袋式除尘器处理后的制粉废气、清粉废气，排气筒进行合并，由1根45米高排气筒排放。  环评中初清工段在密闭初清车间内进行，项目设计脉冲袋式除尘器，对第一道初清筛分废气进行处理，处理后与经集气罩收集至脉冲袋式除尘器处理的接粮废气共同由1根15米高排气筒排放；第二道初清筛分废气经脉冲袋式除尘器处理后，由1根15米高排气筒排放。实际建设中接粮废气经集气罩收集至脉冲袋式除尘器处理后，由1根40米高排气筒单独排放，第一道初清筛分废气，第二道初清筛分废气经密闭管道收集至脉冲袋式除尘器处理后，由1根40米高排气筒排放。  企业根据建设中各产污设备的安装位置，合理布置对应的配套脉冲袋式除尘器数量规格，合并部分排气筒减少排气筒数量，并增加排气筒高度。  根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688号），本次废气治理措施变动，不增加产能，不新增污染物种类，不增加污染物排放量，该变动情况不属于重大变动。  根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688号），本次废气治理措施变动，不增加产能，不新增污染物种类，不增加污染物排放量，该变动情况不属于重大变动。 | 不属于 | | 9、新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。 | 无变动 | 不属于 | | 10、新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。 | 无变动 | 不属于 | | 11、噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。 | 无变动 | 不属于 | | 12、固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。 | 无变动 | 不属于 | | 13、事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。 | 无变动 | 不属于 |   根据上表对比结果可知，项目不属于重大变动，满足验收要求。 |

**表四**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：  1、项目环境影响报告表主要结论  恒升(新乡)食品有限公司年产18万吨面粉智能化生产线项目(一期)符合国家相关产业政策要求。营运过程中产生的污染物经治理后均能够达标排放，固废处置措施可行。建设单位应认真做好环评中提出的各项污染防治措施，确保各项污染物达标排放。从环保角度分析，该项目可行。  2、审批部门的决定  审批意见： 卫环告表[2023]05号  卫辉市环境保护局  关于《恒升(新乡)食品有限公司年产18万吨面粉智能化生产线项目(一期)环境影响报告表告知承诺制审批申请》的批复  恒升(新乡)食品有限公司：  你公司(统一社会信用代码：9141078178343877XP) 关于《恒升(新乡)食品有限公司年产18万吨面粉智能化生产线项目(一期)环境影响报告表》的告知承诺制审批的申请收悉。该项目审批事项卫辉市政府网站公示期满。根据《中华人民共和国环境保护法》《中华人民共和国行政许可法》《中华人民共和国环境影响评价法》《建设项目环境保护管理条例》等规定，依据你公司及环评文件编制单位的承诺，我局原则同意你公司按照《环境影响报告表》所列项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺和环境保护对策措施进行项目建设。  你公司应全面落实《环境影响报告表》提出的各项环境保护措施，各项环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，确保各项污染物达标排放，并满足总量控制要求。该批复有效期为5年，如该项目逾期方开工建设，其环境影响报告表应报我局重新审核。在项目投产前，落实污染物排放总量指标来源，并作为申报排污许可证的条件。按照规定及时进行竣工环境保护验收。  卫辉市环境保护局  2023年8月28日  3、本项目落实环评及批复情况  表9 本项目落实环评及批复情况   | **卫辉市环境保护局对本项目环评批复情况** | **落实情况** | | --- | --- | | 你公司(统一社会信用代码：9141078178343877XP) 关于《恒升(新乡)食品有限公司年产18万吨面粉智能化生产线项目(一期)环境影响报告表》的告知承诺制审批的申请收悉。该项目审批事项卫辉市政府网站公示期满。根据《中华人民共和国环境保护法》《中华人民共和国行政许可法》《中华人民共和国环境影响评价法》《建设项目环境保护管理条例》等规定，依据你公司及环评文件编制单位的承诺，我局原则同意你公司按照《环境影响报告表》所列项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺和环境保护对策措施进行项目建设。 | 已落实 | | 你公司应全面落实《环境影响报告表》提出的各项环境保护措施，各项环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，确保各项污染物达标排放，并满足总量控制要求。该批复有效期为5年，如该项目逾期方开工建设，其环境影响报告表应报我局重新审核。在项目投产前，落实污染物排放总量指标来源，并作为申报排污许可证的条件。按照规定及时进行竣工环境保护验收。 | 已落实 | |

**表五**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 验收检测质量保证及质量控制：  1、验收执行标准  ①废气  营运期废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级、《新乡市生态环境局关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》，相关排放限值要求，具体标准值见下表。  表10 废气污染物排放标准   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染物** | **标准名称** | **污染因子** | | **标准限值** | | 废气 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级 | 颗粒物 | 有组织 | 120mg/m3，39kg/h（40m高排气筒）、49.5 kg/h（45m高排气筒） | | 《新乡市生态环境局关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》（其他涉气工业企业） | 有组织 | 10mg/m3 | | 工业企业边界 | 0.5mg/m3 |   ②废水  本项目不新增生活污水，不产生生产废水。  ②噪声  营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，具体标准值见下表。  表11 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB(A)   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **污染因子** | **标准名称** | **标准限制** | | | 厂界噪声 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类 | 昼间 | 65 | | 夜间 | 55 |   2、总量控制指标  本项目属于扩建项目，本项目不涉及废水污染物排放，本项目污染物环评批复允许排放量为颗粒物6.6887t/a，本项目建成后全厂污染物环评批复允许排放量为颗粒物8.079t/a。  3、分析方法、方法来源和所用仪器设备  本次检测采样及分析均采用国家标准分析方法，方法来源和所用仪器设备见下表：  表12 检测分析方法及检测仪器一览表   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **检测项目** | **检测方法** | **检测仪器及仪器编号** | **检定/校准日期** | **检定/校准有效期** | **检定/校准单位** | **检出限** | | 废气流量 | 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法（7排气流速、流量的测定) GB/T 16157-1996及修改单 | ZR-3260D低浓度自动烟尘烟气综合测试仪 CYCQ-2019-01、02 | 2023.5.22 | 2023.5.22-2024.5.21 | 天津中恒检测技术有限公司 | / | | TW-3200D低浓度烟尘(气)综合测试仪CYCQ-2021-03 | 2023.5.22 | 2023.5.22-2024.5.21 | | 颗粒物 | 固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法HJ 836-2017 | ZR-3260D低浓度自动烟尘烟气综合测试仪 CYCQ-2019-01、02 | 2023.5.22 | 2023.5.22-2024.5.21 | 1.0mg/m3 | | TW-3200D低浓度烟尘(气)综合测试仪CYCQ-2021-03 | 2023.5.22 | 2023.5.22-2024.5.21 | | 总悬浮颗粒物 | 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022 | ZR-3922环境空气颗粒物综合采样器CYKQ-2020-05～08 | 2023.5.22 | 2023.5.22-2024.5.21 | 河南广电计量  检测有限公司 | 168µg/m3 | | FB1035电子天平FXTP-2019-03 | 2023.5.22 | 2023.5.22-2024.5.21 | | 厂界环境噪声 | 工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008 | AWA6228＋多功能声级计 CYZS-2019-01 | 2023.6.5 | 2023.6.5-2024.6.4 | 河南省计量  科学研究院 | / |   4、质量保证和控制  1.检测人员均经业务技术培训、考核合格、持证上岗；  2.检测仪器设备经过计量部门检定/校准，并通过确认，均在有效期内；  3.检测方法经方法查新，均现行有效；  4.检测期间正常生产，生产设备和污染处理设施正常运行；  5.检测过程中严格按照有关检测方法和技术规范执行，实行全程序质量控制；  6.废气检测前对使用的仪器均进行流量校准和现场检漏，并采用分析全程序空白和平行样进行质量控制。流量校准结果见表10～表11；  7.废水分析采取平行样、加标回收、标准样品测定进行质量控制，质控结果见表12；  8.噪声检测前后，使用声校准器对声级计进行校准，其前后校准示值偏差不超过0.5Db（A），仪器校准结果见下表；  9.检测数据、检测报告执行三级审核制度。  表13 环境空气颗粒物综合采样器校准结果   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 仪器名称  及编号 | ZR-3922环境空气颗粒物综合采样器 | | | | | | | | | CYKQ-2020-05 | | CYKQ-2020-06 | | CYKQ-2020-07 | | CYKQ-2020-08 | | | 校准日期 | 2024.  5.3 | 2024.  5.4 | 2024.  5.3 | 2024.  5.4 | 2024.  5.3 | 2024.  5.4 | 2024.  5.3 | 2024.  5.4 | | 仪器示值（L/min） | 100.0 | | | | | | | | | 校准示值（L/min） | 99.91 | 99.96 | 99.96 | 99.91 | 99.94 | 99.94 | 99.91 | 99.97 | | 示值误差  （%） | -0.1 | -0.1 | -0.1 | -0.1 | -0.1 | -0.1 | -0.1 | -0.1 | | 允许误差  范围（%） | ±2 | | | | | | | | | 评价 | 合格 | 合格 | 合格 | 合格 | 合格 | 合格 | 合格 | 合格 |   表14 烟尘烟气测试仪流量校准结果   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 仪器名称 | ZR-3260D低浓度自动烟尘烟气综合测试仪 | | | | | | TW-3200D低浓度自动  烟尘(气)综合测试仪 | | | | 仪器编号 | CYCQ-2019-01 | | | CYCQ-2019-02 | | | CYCQ-2019-03 | | | | 校准日期 | 2024.5.3 | | | | | | | | | | 仪器示值（L/min） | 20.0 | 30.0 | 40.0 | 20.0 | 30.0 | 40.0 | 20.0 | 30.0 | 40.0 | | 校准仪器示值（L/min） | 19.96 | 29.95 | 39.96 | 19.91 | 29.95 | 39.96 | 19.94 | 29.96 | 39.94 | | 相对误差（%） | 0.3 | 0.2 | 0.2 | 0.5 | 0.2 | 0.2 | -0.2 | 0.2 | 0.2 | | 允许误差  范围（%） | ±2.5 | ±2.5 | ±2.5 | ±2.5 | ±2.5 | ±2.5 | ±2.5 | ±2.5 | ±2.5 | | 评价 | 合格 | 合格 | 合格 | 合格 | 合格 | 合格 | 合格 | 合格 | 合格 |   表15 多功能声级计校准结果   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 仪器名称 | | AWA6228＋多功能声级计 | | | 标准声源dB(A) | | 94.0 | | | 校准日期 | | 2024.5.3 | 2024.5.4 | | 仪器编号 | | CYZS-2019-01 | CYZS-2019-01 | | 检测前 | 校准示值dB(A) | 94.0 | 94.0 | | 示值误差dB(A) | 0 | 0 | | 检测后 | 校准示值dB(A) | 94.0 | 94.0 | | 示值误差dB(A) | 0 | 0 | | 允许偏差dB(A) | | ±0.5 | ±0.5 | | 评价 | | 合格 | | |

**表六**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 验收检测内容：  检测内容通过对现场的调查与核实，确定验收期间检测因子、采样点位、检测频次见下表。  表16 验收检测内容一览表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **类别** | **检测点位** | | **检测项目** | **检测频次** | | 废气  （有组织） | 排气筒DA019-DA027、DA029-DA033 | 袋式除尘器装置进口、出口 | 颗粒物 | 连续检测2个周期，  每个周期检测3次。 | | 废气  （无组织） | 厂界上风向设1个参照点、下风向设3个监控点 | | 颗粒物 | 连续检测2个周期，  每个周期检测3次。 | | 噪声 | 东侧、西侧、南侧及北侧厂界外1m | | 等效连续A声级 | 连续检测2天，  每天昼间检测1次 | |

**表七**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 验收检测期间生产工况记录：  验收检测期间，该项目正常生产，主体工程调试工况稳定，各项污染防治设施运行稳定，符合验收检测期间对生产工况的要求。生产运行工况见下表。  表17 验收期间工况负荷表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **检测时间** | **产品名称** | **设计产量（吨/天）** | **实际产量（吨/天）** | **运行负荷（%）** | | 2024.5.3 | 面粉 | 600 | 492 | 82% | | 2024.5.4 | 面粉 | 600 | 546 | 91% | | 2024.5.5 | 面粉 | 600 | 510 | 85% | | 2024.5.6 | 面粉 | 600 | 534 | 75% | | 备注：生产负荷由恒升(新乡)食品有限公司提供。 | | | | | |
| 验收检测结果  **一、环境保护设施调试效果**  1、污染物达标排放监测结果  （1）废气监测结果与评价  根据本项目工艺流程可知，项目有组织废气为颗粒物。厂界外浓度限值废气为颗粒物。  项目废气有组织排放检测结果见下表。  表18 废气有组织排放检测结果表   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **采样日期** | **检测点位** | **检测频次** | **废气流量**  **（m3/h）** | **排放浓度**  **（mg/m3）** | **排放速率**  **（kg/h）** | | 2024.5.5 | DA019脉冲  除尘器出口 | 第一次 | 7522 | 8.4 | 0.063 | | 第二次 | 7371 | 9.3 | 0.069 | | 第三次 | 7337 | 9.6 | 0.070 | | 2024.5.6 | 第一次 | 8005 | 8.4 | 0.067 | | 第二次 | 8034 | 7.3 | 0.059 | | 第三次 | 7971 | 6.8 | 0.054 | | 均值 | | | 7707 | 8.3 | 0.064 | | 2024.5.5 | DA020脉冲  除尘器出口 | 第一次 | 7453 | 8.7 | 0.065 | | 第二次 | 7517 | 9.1 | 0.068 | | 第三次 | 7368 | 8.2 | 0.060 | | 2024.5.6 | 第一次 | 7939 | 8.2 | 0.065 | | 第二次 | 7994 | 8.9 | 0.071 | | 第三次 | 7972 | 9.7 | 0.077 | | 均值 | | | 7707 | 8.8 | 0.068 | | 2024.5.5 | DA021脉冲  除尘器出口 | 第一次 | 22386 | 4.1 | 0.092 | | 第二次 | 23515 | 3.8 | 0.089 | | 第三次 | 24657 | 3.9 | 0.096 | | 2024.5.6 | 第一次 | 24587 | 3.6 | 0.089 | | 第二次 | 26354 | 3.4 | 0.090 | | 第三次 | 26534 | 3.3 | 0.088 | | 均值 | | | 24672 | 3.7 | 0.090 | | 2024.5.5 | DA022脉冲  除尘器出口 | 第一次 | 16038 | 5.1 | 0.082 | | 第二次 | 16032 | 5.4 | 0.087 | | 第三次 | 16082 | 5.7 | 0.092 | | 2024.5.6 | 第一次 | 19229 | 4.4 | 0.085 | | 第二次 | 19214 | 4.2 | 0.081 | | 第三次 | 19324 | 4.5 | 0.087 | | 均值 | | | 17653 | 4.9 | 0.085 | | 2024.5.5 | DA023脉冲  除尘器出口 | 第一次 | 18742 | 5.0 | 0.094 | | 第二次 | 18575 | 4.7 | 0.087 | | 第三次 | 18705 | 4.3 | 0.080 | | 2024.5.6 | 第一次 | 24415 | 3.3 | 0.081 | | 第二次 | 23966 | 3.8 | 0.091 | | 第三次 | 24082 | 3.6 | 0.087 | | 均值 | | | 21414 | 4.1 | 0.087 | | 2024.5.5 | DA024脉冲  除尘器出口 | 第一次 | 8068 | 8.8 | 0.071 | | 第二次 | 8057 | 8.4 | 0.068 | | 第三次 | 8024 | 9.2 | 0.074 | | 2024.5.6 | 第一次 | 9267 | 8.0 | 0.074 | | 第二次 | 9226 | 7.1 | 0.066 | | 第三次 | 9224 | 7.4 | 0.068 | | 均值 | | | 8644 | 8.15 | 0.070 | | 2024.5.5 | DA025脉冲  除尘器出口 | 第一次 | 6331 | 8.3 | 0.053 | | 第二次 | 6429 | 9.1 | 0.059 | | 第三次 | 6407 | 8.9 | 0.057 | | 2024.5.6 | 第一次 | 6618 | 9.7 | 0.064 | | 第二次 | 6595 | 9.1 | 0.060 | | 第三次 | 6598 | 9.5 | 0.063 | | 均值 | | | 6496 | 9.1 | 0.059 | | 2024.5.5 | DA026脉冲  除尘器出口 | 第一次 | 11366 | 4.8 | 0.055 | | 第二次 | 11395 | 6.2 | 0.071 | | 第三次 | 11398 | 5.8 | 0.066 | | 2024.5.6 | 第一次 | 11797 | 6.7 | 0.079 | | 第二次 | 11886 | 6.1 | 0.073 | | 第三次 | 11840 | 7.5 | 0.089 | | 均值 | | | 11614 | 6.2 | 0.072 | | 2024.5.5 | DA027脉冲  除尘器出口 | 第一次 | 5110 | 9.6 | 0.049 | | 第二次 | 5112 | 9.8 | 0.050 | | 第三次 | 5094 | 9.7 | 0.049 | | 2024.5.6 | 第一次 | 5157 | 9.8 | 0.051 | | 第二次 | 5263 | 9.3 | 0.049 | | 第三次 | 5386 | 9.7 | 0.052 | | 均值 | | | 5187 | 9.6 | 0.050 | | 2024.5.5 | DA029脉冲  除尘器出口 | 第一次 | 4717 | 9.8 | 0.046 | | 第二次 | 4735 | 9.8 | 0.046 | | 第三次 | 4699 | 9.6 | 0.045 | | 2024.5.6 | 第一次 | 5016 | 9.6 | 0.048 | | 第二次 | 4955 | 9.8 | 0.049 | | 第三次 | 4974 | 9.8 | 0.049 | | 均值 | | | 4849 | 9.7 | 0.047 | | 2024.5.5 | DA030脉冲  除尘器出口 | 第一次 | 6213 | 9.2 | 0.057 | | 第二次 | 6244 | 9.8 | 0.061 | | 第三次 | 6174 | 9.5 | 0.059 | | 2024.5.6 | 第一次 | 6417 | 9.4 | 0.060 | | 第二次 | 6441 | 8.7 | 0.056 | | 第三次 | 6449 | 8.2 | 0.053 | | 均值 | | | 6323 | 9.1 | 0.058 | | 2024.5.5 | DA031脉冲  除尘器出口 | 第一次 | 6083 | 9.8 | 0.060 | | 第二次 | 6102 | 8.9 | 0.054 | | 第三次 | 6173 | 9.7 | 0.060 | | 2024.5.6 | 第一次 | 6309 | 9.5 | 0.060 | | 第二次 | 6337 | 8.9 | 0.056 | | 第三次 | 6415 | 9.4 | 0.060 | | 均值 | | | 6236 | 9.4 | 0.058 | | 2024.5.5 | DA032脉冲  除尘器出口 | 第一次 | 4991 | 9.8 | 0.049 | | 第二次 | 5010 | 9.8 | 0.049 | | 第三次 | 5009 | 9.7 | 0.049 | | 2024.5.6 | 第一次 | 5227 | 9.5 | 0.050 | | 第二次 | 5245 | 9.7 | 0.051 | | 第三次 | 5232 | 9.8 | 0.051 | | 均值 | | | 5119 | 9.7 | 0.050 | | 2024.5.5 | DA033脉冲  除尘器出口 | 第一次 | 4959 | 9.8 | 0.049 | | 第二次 | 4980 | 9.3 | 0.046 | | 第三次 | 5012 | 9.8 | 0.049 | | 2024.5.6 | 第一次 | 5205 | 9.6 | 0.050 | | 第二次 | 5187 | 9.5 | 0.049 | | 第三次 | 5113 | 9.8 | 0.050 | | 均值 | | | 5076 | 9.6 | 0.049 |   由检测数据可知，本项目接粮、初清、筛分、打麦、风选、预磨、制粉、筛分、打麸、清粉、预磨、制粉、筛分、打麸、清粉、配粉、检测筛分、烘干、包装工段粉尘分别经26套脉冲袋式除尘器处理后，由10根40米高排气筒和4根45米高排气筒排放。各个排气筒排放浓度为3.3~9.8mg/m3，排放速率为0.045~0.096kg/h，能够满足《新乡市生态环境局关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》其他工业企业有组织颗粒物10mg/m3的标准限值要求，同时满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级颗粒物排放浓度120mg/m3、排放速率39kg/h（40m高排气筒）、49.5 kg/h（45m高排气筒）的限值要求。  根据现场测量，排气筒DA019-DA027高度为40m，排气筒DA029-DA033高度均为45m，各排气筒间距均小于80m。  根据《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）附录A，当两根排气筒排放同一种污染物，其距离小于该两个排气筒的高度之和时，应以一个等效排气筒代表该两个排气筒。本项目排气筒DA019-DA027、DA029-DA033各个之间的水平距离均小于其高度之和，因此对排气筒进行等效叠加。  结合排气筒位置分布（如图8）可知，根据《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）附录A，等效排气筒的有关参数计算方法如下：  等效排气筒污染物排放速率计算公式如下：  ①  式中：Q-等效排气筒某污染物排放速率；  Q1，Q2-排气筒1和排气筒2的某污染物排放速率。  等效排气筒高度计算公式如下：  ②  式中：h-等效排气筒高度；  h1，h2-排气筒1和排气筒2的高度。  等效排气筒的位置计算公式如下：  ③  式中：x-等效排气筒距排气筒1的距离；  a-排气筒1至排气筒2的距离；Q、Q1、Q2-同上。  根据检测数据，排气筒DA019最大排放浓度9.6mg/m3、最大排放速率0.07kg/h，排气筒DA020最大排放浓度9.7mg/m3、最大排放速率0.077kg/h，排气筒DA021最大排放浓度4.1mg/m3、最大排放速率0.096kg/h，排气筒DA022最大排放浓度5.7mg/m3、最大排放速率0.092kg/h，排气筒DA023最大排放浓度5mg/m3、最大排放速率0.094kg/h，排气筒DA024最大排放浓度9.2mg/m3、最大排放速率0.074 kg/h，排气筒DA025最大排放浓度9.7mg/m3、最大排放速率0.064kg/h，排气筒DA026最大排放浓度7.5mg/m3、最大排放速率0.089 kg/h，排气筒DA027最大排放浓度9.8mg/m3、最大排放速率0.052kg/h，排气筒DA029最大排放浓度9.8mg/m3、最大排放速率0.049kg/h，排气筒DA030最大排放浓度9.8mg/m3、最大排放速率0.061 kg/h，排气筒DA031最大排放浓度9.8mg/m3、最大排放速率0.06 kg/h，排气筒DA032最大排放浓度9.8mg/m3、最大排放速率0.051kg/h，排气筒DA033最大排放浓度9.8mg/m3、最大排放速率0.05kg/h。  根据上述计算公式计算，排气筒等效叠加后，最终的等效排气筒DX13高度高度44.7米，排放速率为0.979kg/h。各个排气筒及等效排气筒均能够满足《新乡市生态环境局关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》其他工业企业有组织颗粒物10mg/m3的标准限值要求，同时满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级颗粒物排放浓度120mg/m3、排放速率39kg/h（40m高排气筒）、49.5 kg/h（45m高排气筒）的限值要求。  图8 排气筒位置分布示意图  表19 废气无组织检测结果 单位：mg/m3   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **采样时间** | | **检测点位** | **小时值** | **监控浓度值** | **气象参数** | | 2024.5.3 | 09:10-10:10 | 上风向1# | 0.236 | 0.361 | 天气：多云  气温：25.8℃  气压：100.72kPa  风向：西风  风速：1.1m/s | | 下风向2# | 0.361 | | 下风向3# | 0.342 | | 下风向4# | 0.357 | | 10:30-11:30 | 上风向1# | 0.228 | 0.370 | 天气：多云  气温：26.5℃  气压：100.73kPa  风向：西风  风速：1.2m/s | | 下风向2# | 0.370 | | 下风向3# | 0.346 | | 下风向4# | 0.339 | | 13:00-14:00 | 上风向1# | 0.246 | 0.367 | 天气：多云  气温：28.2℃  气压：100.56kPa  风向：西风  风速：1.2m/s | | 下风向2# | 0.348 | | 下风向3# | 0.367 | | 下风向4# | 0.354 | | 2024.5.4 | 08:55-0:55 | 上风向1# | 0.240 | 0.365 | 天气：多云  气温：20.7℃  气压：100.24kPa  风向：西风  风速：1.5m/s | | 下风向2# | 0.365 | | 下风向3# | 0.342 | | 下风向4# | 0.358 | | 10:20-11:20 | 上风向1# | 0.227 | 0.346 | 天气：多云  气温：22.4℃  气压：100.22kPa  风向：西风  风速：1.5m/s | | 下风向2# | 0.329 | | 下风向3# | 0.338 | | 下风向4# | 0.346 | | 11:45-12:45 | 上风向1# | 0.234 | 0.362 | 天气：多云  气温：22.3℃  气压：100.17kPa  风向：西风  风速：1.6m/s | | 下风向2# | 0.362 | | 下风向3# | 0.349 | | 下风向4# | 0.355 |   本项目厂界上风向、下风向厂界外浓度限值排放浓度值范围为：颗粒物无组织排放浓度为0.227-0.370mg/m3，能够满足《新乡市生态环境局关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》其他工业企业边界颗粒物0.5mg/m3的标准限值要求。  （2）废水检测结果与评价  本项目不新增生活污水，不产生生产废水。  （3）噪声检测结果与评价  表20 噪声检测结果 单位：dB(A)   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **检测点位**  **检测时间** | | **东厂界外1米5#** | **北厂界外1米6#** | **西厂界外1米7#** | **气象参数** | **备注** | | 2024.5.3 | 昼间 | 54 | 55 | 55 | 天气：多云  风速：1.2m/s | 南厂界紧邻其它厂家，未检测 | | 夜间 | 49 | 50 | 50 | 天气：多云  风速：1.3m/s | | 2024.5.4 | 昼间 | 54 | 55 | 55 | 天气：多云  风速：1.5m/s | | 夜间 | 46 | 47 | 48 | 天气：多云  风速：1.6m/s |   由检测结果可知：本项目东、西、北厂界昼间噪声值为54~55dB(A)、夜间噪声值为46~50dB(A)，可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准昼间65dB(A)夜间55dB(A)的限值要求。  2、总量控制指标  本项目年工作300天，3班制（每班8小时），接粮、初清、筛分、打麦、风选、预磨、制粉、平筛、打麸、清粉、配粉、检测筛分、烘干、包装工序废气经“脉冲袋式除尘器”处理，处理后经14根15米高排气筒排放。  经计算颗粒物有组织排放最大排放量为5.2794t/a，验收监测时生产线最小工况为82%，经计算颗粒物最大排放量为6.4383t/a，小于环评批复量颗粒物6.6887t/a。  表21 本项目废气污染物总量控制指标   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **废气类型** | **排气筒** | **污染物** | **最大排放速率(kg/h)** | **工作时间(h/a)** | **核算排放量（t/a）** | **验收工况(%)** | **排放总量（t/a）** | **允许排放量（t/a）** | | 接粮 | DA019 | 颗粒物 | 0.07 | 1200 | 0.084 | 82% | 0.1024 | 6.6887 | | 初清 | DA020 | 0.077 | 2400 | 0.1848 | 0.2254 | | 筛分 | DA021 | 0.096 | 7200 | 0.6912 | 0.8429 | | 打麦 | DA022 | 0.092 | 7200 | 0.6624 | 0.8078 | | 风选 | DA023 | 0.094 | 7200 | 0.6768 | 0.8254 | | 预磨 | DA024 | 0.074 | 7200 | 0.5328 | 0.6498 | | 制粉 | DA025 | 0.064 | 7200 | 0.4608 | 0.5620 | | 平筛 | DA026 | 0.089 | 7200 | 0.6408 | 0.7815 | | 打麸 | DA027 | 0.052 | 7200 | 0.3744 | 0.4566 | | 清粉 | DA029 | 0.049 | 7200 | 0.3528 | 0.4302 | | 配粉 | DA030 | 0.061 | 4800 | 0.2928 | 0.3571 | | 检测筛分 | DA031 | 0.06 | 2400 | 0.144 | 0.1756 | | 烘干 | DA032 | 0.051 | 1800 | 0.0918 | 0.1120 | | 包装 | DA033 | 0.05 | 1800 | 0.09 | 0.1098 | | 全厂合计 | / | 颗粒物 | / | / | 5.2794 | / | 6.4383 | 6.6887 |   由上表可知，本次项目验收期间污染物排放总量小于环评批复允许排放量。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **二、环境管理检查**  1、环保手续与“三同时”执行情况  建设单位开工建设前进行了环境影响评价，建设过程中落实了“三同时”制度。  2、环境管理制度及执行情况  建设单位按照有关规定建立了相关环境保护管理制度，由专人负责公司环境管理工作。  3、环保设施运转情况  检测期间各项环保设施运转正常。  4、与建设项目竣工环境保护验收暂行办法（国环规环评【2017】4号）以下简称（暂行办法）对比分析  表22 本项目与暂行办法第八条对比分析   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **内容** | **本项目情况** | **对比结果** | | 未按环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，或者环境保护设施不能与主体工程同时投产或者使用的，建设单位不得提出验收合格的意见。 | 本项目建成环境保护设施能与主体工程同时投产使用。 | 相符 | | 污染物排放不符合国家和地方相关标准、环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定或者重点污染物排放总量控制指标要求的，建设单位不得提出验收合格的意见。 | 本项目污染物排放符合国家和地方相关标准、环境影响报告表及其审批部门审批决定。 | 相符 | | 环境影响报告书（表）经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，建设单位未重新报批环境影响报告书（表）或者环境影响报告书（表）未经批准的，建设单位不得提出验收合格的意见。 | 根据本项目实际建设情况与《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688号）的对比分析（见表8）可知：本项目环境影响报告表经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、防治污染、防止生态破坏的措施未发生重大变动。 | 相符 | | 建设过程中造成重大环境污染未治理完成，或者造成重大生态破坏未恢复的，建设单位不得提出验收合格的意见。 | 本项目建设过程中未造成重大环境污染和重大生态破坏。 | 不涉及 | | 纳入排污许可管理的建设项目，无证排污或者不按证排污的，建设单位不得提出验收合格的意见。 | 本项目属于排污许可简化管理，已办理排污许可证。 | 相符 | | 分期建设、分期投入生产或者使用依法应当分期验收的建设项目，其分期建设、分期投入生产或者使用的环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力不能满足其相应主体工程需要的，建设单位不得提出验收合格的意见。 | 本项目不属于分期建设、分期验收项目。 | 不涉及 | | 建设单位因该建设项目违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚，被责令改正，尚未改正完成的，建设单位不得提出验收合格的意见。 | 本建设单位不涉及违反国家和地方环境保护法律法规。 | 不涉及 | | 验收报告的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺项、遗漏，或者验收结论不明确、不合理的，建设单位不得提出验收合格的意见。 | 本项目验收报告的基础资料数据真实，内容不存在重大缺项、遗漏，验收结论明确、合理。 | 不涉及 | | 其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的，建设单位不得提出验收合格的意见。 | 本项目符合其他环境保护法律法规规章的规定。 | 不涉及 | |

**表八**

|  |
| --- |
| 验收检测结论：  1、环境保护设施验收结论  ①验收检测期间，该项目正常生产，主体工程调试工况稳定，各项污染防治设施运行稳定，符合验收检测期间对生产工况的要求。  ②根据本项目实际建设情况与《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688号）的对比分析可知：本项目不存在重大变动，且本项目符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4号），满足验收条件。  ③验收检测期间，本项目接粮、初清、筛分、打麦、风选、预磨、制粉、筛分、打麸、清粉、预磨、制粉、筛分、打麸、清粉、配粉、检测筛分、烘干、包装工段粉尘分别经26套脉冲袋式除尘器处理后，由10根40米高排气筒和4根45米高排气筒排放。各个排气筒排放浓度为3.3~9.8mg/m3，排放速率为0.045~0.096kg/h，能够满足《新乡市生态环境局关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》其他工业企业有组织颗粒物10mg/m3的标准限值要求，同时满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级颗粒物排放浓度120mg/m3、排放速率39kg/h（40m高排气筒）、49.5 kg/h（45m高排气筒）的限值要求。  根据现场测量，排气筒DA019-DA027高度为40m，排气筒DA029-DA033高度均为45m，各排气筒间距均小于80m。  根据《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）附录A，当两根排气筒排放同一种污染物，其距离小于该两个排气筒的高度之和时，应以一个等效排气筒代表该两个排气筒。本项目排气筒DA019-DA027、DA029-DA033各个之间的水平距离均小于其高度之和，因此对排气筒进行等效叠加。  根据计算公式计算，排气筒等效叠加后，最终的等效排气筒DX13高度高度44.7米，排放速率为0.979kg/h。各个排气筒及等效排气筒均能够满足《新乡市生态环境局关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》其他工业企业有组织颗粒物10mg/m3的标准限值要求，同时满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级颗粒物排放浓度120mg/m3、排放速率39kg/h（40m高排气筒）、49.5 kg/h（45m高排气筒）的限值要求。  本项目厂界上风向、下风向厂界外浓度限值排放浓度值范围为：颗粒物无组织排放浓度为0.227-0.370mg/m3，能够满足《新乡市生态环境局关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》其他工业企业边界颗粒物0.5mg/m3的标准限值要求。  ④验收检测期间，本项目东、西、北厂界昼间噪声值为54~55dB(A)、夜间噪声值为46~50dB(A)，可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准昼间65dB(A)夜间55dB(A)的限值要求。  ⑤本项目营运期一般固废主要为麦穗、灰土、秸秆、瘪麦、麦糠、麦芒、沙子、石子及其他杂物、铁质杂物、不正常的麦粒及霉变的麦粒、轻质杂物、除尘器收集到的粉尘为一般固废，项目新建一般固废暂存间1座（200m2），满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求，收集至一般固废暂存间暂存，定期外售。麸皮收集至麸皮仓作为副产品，定期外售。  根据目前固废的实际产生情况，项目满负荷运行时的生产过程中固废产生量约为麦穗、灰土、秸秆、瘪麦、麦糠、麦芒、沙子、石子及其他杂物、铁质杂物、不正常的麦粒及霉变的麦粒、轻质杂物等杂物2000t/a、除尘器收集到的粉尘1267.41t/a、麸皮16700t/a。  项目固废处置措施符合项目环评及环评批复文件的要求，满足相关环保要求。  ⑥验收检测期间，本项目污染物颗粒物最大排放量为6.4383t/a，小于环评批复量颗粒物6.6887t/a的控制指标。  2、环境管理检查结论  项目执行了环保“三同时”制度；按照有关规定建立了相关环境保护管理制度；由专人负责公司环境管理工作。 |

**建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **建设项目** | **项目名称** | **恒升(新乡)食品有限公司年产18万吨面粉智能化生产线项目(一期)** | | | | | | | | **项目代码** | | **2305-410781-04-02-164170** | | **建设地点** | | **河南省新乡市卫辉市百威大道与纬二路交叉口西南角** | | | | |
| **行业类别（分类管理名录）** | **C1312小麦加工** | | | | | | | | **建设性质** | | **□新建（迁建） √改扩建 □技术改造** | | | | **项目厂区中心经度/纬度** | | **E113.996°**  **N35.445°** | | |
| **设计生产能力** | **面粉18万吨/年** | | | | | | | | **实际生产能力** | | **面粉18万吨/年** | | **环评单位** | | **河南蓝天环境工程有限公司** | | | | |
| **环评文件审批机关** | **新乡市生态环境局卫辉分局** | | | | | | | | **审批文号** | | **卫环告表[2023]05号** | | **环评文件类型** | | **报告表** | | | | |
| **开工日期** | **2023.9** | | | | | | | | **竣工日期** | | **2024.1.20** | | **排污许可证申领时间** | | **2024.3.22** | | | | |
| **环保设施设计单位** | **蚌埠市华力风机有限公司** | | | | | | | | **环保设施施工单位** | | **恒升(新乡)食品有限公司** | | **本工程排污许可证编号** | | **9141078178343877XP002Q** | | | | |
| **验收单位** | **恒升(新乡)食品有限公司** | | | | | | | | **环保设施检测单位** | | **河南永红环境检测有限公司** | | **验收检测时工况** | | **82%** | | | | |
| **投资总概算（万元）** | **5000** | | | | | | | | **环保投资总概算(万元)** | | **280** | | **所占比例（%）** | | **5.6** | | | | |
| **实际总投资** | **5000万元** | | | | | | | | **实际环保投资(万元)** | | **350** | | **所占比例（%）** | | **7%** | | | | |
| **废水治理（万元）** | **/** | **废气治理（万元）** | | **270** | | **噪声治理（万元）** | | **50** | **固体废物治理(万元)** | | **20** | | **绿化及生态（万元）** | | **/** | **其他（万元）** | | | **10** |
| **新增废水处理设施能力** | **/** | | | | | | | | **新增废气处理设施能力** | | **/** | | **年平均工作时间** | | **300天** | | | | |
| **运营单位** | | **恒升(新乡)食品有限公司** | | | | | | **运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）** | | | | **9141078178343877XP** | | **验收时间** | | **2024年5月** | | | | |
| **污染**  **物排**  **放达**  **标与**  **总量**  **控制（工**  **业建**  **设项**  **目详填）** | **污染物** | **原有排**  **放量(1)** | | **本期工程实际排放浓度(2)** | | **本期工程允许排放浓度(3)** | | **本期工程产生量(4)** | | **本期工程自身削减量(5)** | **本期工程实际排放量(6)** | **本期工程核定排放总量(7)** | **本期工程“以新带老”削减量(8)** | **全厂实际排放总量(9)\*** | **全厂核定排放总量(10)** | **区域平衡替代削减量(11)** | | | **排放增减量(12)** | |
| **废水（万吨）** | **/** | | **/** | | **/** | | **/** | | **/** | **/** | **/** | **/** | **/** | **/** | **/** | | | **/** | |
| 化学需氧量 | **/** | | **/** | | **/** | | **/** | | **/** | **/** | **/** | **/** | **/** | **/** | **/** | | | **/** | |
| 氨 氮 | **/** | | **/** | | **/** | | **/** | | **/** | **/** | **/** | **/** | **/** | **/** | **/** | | | **/** | |
| TP | **/** | | **/** | | **/** | | **/** | | **/** | **/** | **/** | **/** | **/** | **/** | **/** | | | **/** | |
| TN | **/** | | **/** | | **/** | | **/** | | **/** | **/** | **/** | **/** | **/** | **/** | **/** | | | **/** | |
| **废 气** | **/** | | **/** | | **/** | | **/** | | **/** | **/** | **/** | **/** | **/** | **/** | **/** | | | **/** | |
| VOCS | **/** | | **/** | | **/** | | **/** | | **/** | **/** | **/** | **/** | **/** | **/** | **/** | | | **/** | |
| 颗粒物 | **/** | | **/** | | **/** | | **/** | | **/** | **6.4383** | **6.6887** | **/** | **7.7728** | **8.079** | **/** | | | **+6.4383** | |
| **工业固体废物** | **/** | | **/** | | **/** | | **/** | | **/** | **/** | **/** | **/** | **/** | **/** | **/** | | | **/** | |

填表单位（盖章）：恒升(新乡)食品有限公司 填表人（签字）： 项目经办人（签字）：