**河南艾迪森电力设备有限公司年生产2000台节能S13型卷铁芯变压器和500台SCB11型干式变压器项目（二期）**

**竣工环境保护验收监测报告**

建设单位：河南艾迪森电力设备有限公司

编制单位：河南艾迪森电力设备有限公司

**2024**年**6**月

**建设单位法人代表: （签字）**

**编制单位法人代表: （签字）**

**项目负责人: 宋玉印**

**填表人: 宋玉印**

**建设单位: 河南艾迪森电力设备有限公司 编制单位: 河南艾迪森电力设备有限公司**

**电话: 13603732059 电话: 13603732059**

**传真: / 传真: /**

**邮编: 453600 邮编: 453600**

**地址:** **新乡市辉县市北云门镇前凡城村南 地址: 新乡市辉县市北云门镇前凡城村南**

**表一**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设项目名称 | 年生产2000台节能S13型卷铁芯变压器和500台SCB11型干式变压器项目（二期） | | | | |
| 建设单位名称 | 河南艾迪森电力设备有限公司 | | | | |
| 建设项目性质 | 新建🗸 改扩建 技改 迁建 | | | | |
| 建设地点 | 新乡市辉县市北云门镇前凡城村南 | | | | |
| 主要产品名称 | 节能S13型卷铁芯变压器、SCB11型干式变压器 | | | | |
| 设计生产能力 | 年生产2000台节能S13型卷铁芯变压器和500台SCB11型干式变压器 | | | | |
| 实际生产能力 | 二期：年生产1200台节能S13型卷铁芯变压器 | | | | |
| 建设项目  环评时间 | 2019.10 | 开工建设时间 | 2023.8（二期） | | |
| 调试时间 | 2024.4~2024.5 | 验收现场  监测时间 | 2024.5.27~2024.5.28 | | |
| 环评报告表  审批部门 | 辉县市环境保护局 | 环评报告表  编制单位 | 济源蓝天科技有限责任公司 | | |
| 环保设施  设计单位 | 河南艾迪森电力设备有限公司 | 环保设施  施工单位 | 河南艾迪森电力设备有限公司 | | |
| 投资总概算 | 1500 | 环保投资总概算 | 15 | 比例 | 1% |
| 实际总概算 | 500 | 环保投资 | 2.1 | 比例 | 0.42% |
| 验收监测依据 | 1.《中华人民共和国环境保护法》（主席令2014年第9号）；  2.《中华人民共和国环境影响评价法》（2018修正版）；  3.《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第253号）；  4.《河南省建设项目环境保护条例》（2016年修正版）；  5.《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环办〔2015〕113号）；  6.《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号，2017.11.22）；  7.《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生态环境部，2018.5.16）；  8.关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（生态环境部，环办环评函（2020）688号，2020.12.13）；  9.《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017）；  10.河南艾迪森电力设备有限公司《年生产2000台节能S13型卷铁芯变压器和500台SCB11型干式变压器项目环境影响报告表（报批版）》，济源蓝天科技有限责任公司，2019.10；  11.河南艾迪森电力设备有限公司《年生产2000台节能S13型卷铁芯变压器和500台SCB11型干式变压器项目环境影响报告表》的批复（辉环监[2019]126号），辉县市环境保护局，2019.10.8；  12.《河南艾迪森电力设备有限公司年生产2000台节能S13型卷铁芯变压器和500台SCB11型干式变压器项目（二期）检测报告》，河南平原山水检测有限公司新乡分公司，PY2405018，2024.5.31  13.排污单位名称：河南艾迪森电力设备有限公司；管理分类：排污登记；登记编号：91410782MA40FK6A05001Z；有效期：2020年06月04日至2025年06月03日。 | | | | |
| 验收监测评价标准、标号、级别、限值 | **1、废水**  本项目废水主要为生活污水。生活污水经化粪池处理后定期清运。  **2、废气**  表1 废气排放标准   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染**  **因素** | **标准名称及级(类)别** | **污染因子** | | **标准限值** | | 废气 | 《新乡市生态环境局关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》 | 颗粒物 | 无组织 | 0.5mg/m3 | | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2 | 颗粒物 | 无组织 | 1.0mg/m3 |   **3、噪声**  运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。具体标准值见下表。  表2 环境噪声排放标准 单位：dB(A)   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **污染因子** | **标准名称** | **标准限制** | | | 厂界噪声 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类 | 昼间 | 60dB（A） |   **4、固废**  生产过程产生的一般固体废物储存应满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）。 | | | | |

**表二**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 工程建设内容：  1、地理位置及平面布置  项目位于新乡市辉县市北云门镇前凡城村南，项目四周环境为：东临农田，南临乡道及农田，西临乡道及空地，北临空厂房。距离项目生产车间最近的敏感点为东侧533m的秀才庄村居民；  根据实际勘查，项目实际建设地点以及周围环境敏感点位置与环评及批复内容基本一致。项目周边环境示意图下图。    图1 项目环评周边环境示意图  2、建设项目情况  表3 本工程分期建设内容一览表   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **类别** | | **环评及批复内容** | **分期建设内容** | | | | **一期内容** | **二期内容** | **三期内容** | | 生产规模 | | 节能S13型卷铁芯变压器：2000台/a；  SCB11型干式变压器：500台/a。 | 节能S13型卷铁芯变压器：800台/a；  SCB11型干式变压器：200台/a。 | 节能S13型卷铁芯变压器：1200台/a | 节能S13型卷铁芯变压器：1200台/a | | 主要建设内容 | 生产车间 | 1座，3500m2，新建 | / | 1座，3500m2，新建 | 1座，3500m2，新建 | | 仓库 | 2座，2300m2，依托现有 | 利用西侧仓库进行生产，占地面积2300m2 | / | / | | 办公室 | 1座，200m2，新建 | 1座，50m2，新建 | 1座，150m2，新建 | 1座，150m2，新建 | |
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 生产设备 | **设备名称** | **参数** | **数量台** | **设备名称** | **参数** | **数量台** | **设备名称** | **参数** | **数量台** | **设备名称** | **参数** | **数量台** | | 箔式绕线机 | / | 3 | 箔式绕线机 | / | 3 | 箔式绕线机 | / | 1 | / | / | / | | 高、低压绕线机 | XF-1 | 15 | 高、低压绕线机 | XF-1 | 10 | 高、低压绕线机 | XF-1 | 22 | / | / | / | | 变压器综合试验台 | / | 2 | 变压器综合试验台 | / | 1 | 变压器综合试验台 | / | 1 | / | / | / | | 剪板机 | / | 4 | 剪板机 | / | 2 | 剪板机 | / | 2 | / | / | / | | 真空滤油机 | / | 2 | 真空滤油机 | / | / | / | / | / | / | / | / | | 行车 | / | 10 | 行车 | / | 6 | 行车 | / | 4 | / | / | / | | 圆刀裁剪机 | GTB16-3 | 2 | / | / | / | / | / | / | / | / | / | | 真空烘干炉 | DG | 4 | 真空烘干炉 | DG | 1 | 真空压力干燥箱 | / | 1 | / | / | / | | / | / | / | / | / | / | 电热鼓风干燥箱 | / | 1 | / | / | / | | 电焊机 | / | 3 | 电焊机 | / | 1 | 电焊机 | / | 2 | / | / | / | | 氩弧焊机 | / | 3 | 氩弧焊机 | / | 2 | 氩弧焊机 | / | 1 | / | / | / | | 摇臂钻床 | / | 2 | 摇臂钻床 | / | 1 | / | / | / | 摇臂钻床 | / | 1 | | 母线加工机 | / | 3 | 母线加工机 | / | 2 | / | / | / | 母线加工机 | / | 1 | | 开式双柱可倾压力机 | / | 3 | 开式双柱可倾压力机 | / | 3 | / | / | / | / | / | / | | 真空浇注罐 | / | 2 | 真空浇注罐 | / | 1 | / | / | / | 真空浇注罐 | / | 1 | | 冲床 | / | 10 | 冲床 | / | 4 | / | / | / | 冲床 | / | 6 | | 原辅材料 | **原料名称** | | **用量t/a** | **原料名称** | **用量t/a** | | **原料名称** | **用量t/a** | | **原料名称** | **用量t/a** | | | **SCB11型干式变压器** | | | | | | | | | | | | | 铁芯 | | 100t/a | 铁芯 | 40t/a | | / | / | | 铁芯 | 60t/a | | | 铜电磁线 | | 30t/a | 铜电磁线 | 12t/a | | / | / | | 铜电磁线 | 18t/a | | | 铝电磁线 | | 30t/a | 铝电磁线 | 12t/a | | / | / | | 铝电磁线 | 18t/a | | | 绝缘材料 | | 2t/a | 绝缘材料 | 0.8t/a | | / | / | | 绝缘材料 | 1.2t/a | | | 铜箔 | | 5t/a | 铜箔 | 2t/a | | / | / | | 铜箔 | 3t/a | | | 铝箔 | | 5t/a | 铝箔 | 2t/a | | / | / | | 铝箔 | 3t/a | | | 环氧树脂 | | 5t/a | 环氧树脂 | 2t/a | | / | / | | 环氧树脂 | 3t/a | | | 外壳 | | 500台/a | 外壳 | 200台/a | | / | / | | 外壳 | 300台/a | | | **节能S13型卷铁芯变压器** | | | | | | | | | | | | | 铜电磁线 | | 80t/a | 铜电磁线 | 32 t/a | | 铜电磁线 | 48t/a | | / | / | | | 铝电磁线 | | 80t/a | 铝电磁线 | 32 t/a | | 铝电磁线 | 48t/a | | / | / | | | 铁芯 | | 400t/a | 铁芯 | 160 t/a | | 铁芯 | 240t/a | | / | / | | | 外壳 | | 2000台/a | 外壳 | 800台/a | | 外壳 | 1200台/a | | / | / | | | 绝缘材料 | | 4t/a | 绝缘材料 | 1.6 t/a | | 绝缘材料 | 2.4t/a | | / | / | | | 铜箔 | | 50t/a | 铜箔 | 20 t/a | | 铜箔 | 30t/a | | / | / | | | 铝箔 | | 50t/a | 铝箔 | 20 t/a | | 铝箔 | 30t/a | | / | / | | | 变压器油 | | 200t/a | 变压器油 | 80 t/a | | 变压器油 | 120t/a | | / | / | | | 磷铜焊条 | | 50kg/a | 磷铜焊条 | 20kg/a | | 磷铜焊条 | 30kg/a | | / | / | |   表4 本期工程基本概况一览表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **项目** | **环评及批复内容（二期）** | **实际建设内容（二期）** | **一致性** | | 1 | 主要建设内容 | 1座，3500m2，新建 | 1座，3500m2，新建 | 一致 | | 2 | 建设单位 | 河南艾迪森电力设备有限公司 | 河南艾迪森电力设备有限公司 | 一致 | | 3 | 产品方案 | 年产1200台节能S13型卷铁芯变压器 | 年产1200台节能S13型卷铁芯变压器 | 一致 | | 4 | 项目选址 | 新乡市辉县市北云门镇前凡城村南 | 新乡市辉县市北云门镇前凡城村南 | 一致 | | 5 | 占地面积 | 3500平方米 | 3500平方米 | 一致 | | 6 | 职工人数 | 12人 | 12人 | 一致 | | 7 | 劳动制度 | 年工作日300天，8小时制，单班 | 年工作日300天，8小时制，单班 | 一致 | | 8 | 项目投资 | 500万元 | 500万元 | 一致 |   3、该项目主要组成情况见下表：  表5  本期项目组成一览表   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **项目** | **环评及批复内容（二期）** | | | **实际建设情况（二期）** | **一致性** | | 1 | 主体工程 | 生产车间 | 1座，3500m2，新建 | | 1座，3500m2，新建 | 一致 | | 2 | 辅助工程 | 办公室 | 1座，150m2，新建 | | 1座，150m2，新建 | 一致 | | 4 | 公用工程 | 水 | 北云门镇统一供水 | | 北云门镇统一供水 | 一致 | | 电 | 北云门镇统一供电 | | 北云门镇统一供电 | 一致 | | 5 | 环保工程 | 废气 | 焊接烟尘 | 移动式焊烟净化器1台 | 移动式焊烟净化器1台 | 一致 | | 废水 | 生活污水 | 化粪池1座 | 化粪池1座 | 一致 | | 固体废物处置 | 一般固废 | 一般固废暂存间1座（4m2） | 一般固废暂存间1座（4m2） | 一致 | | 噪声防治 | 设备噪声 | 厂房隔声、基础减振 | 厂房隔声、基础减振 | 一致 |   4、工程主要设备：  表6 本期项目设备一览表   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **环评及批复内容（二期）** | | | **实际建设内容（二期）** | | | **一致性** | | **设备名称** | **型号** | **数量/台** | **设备名称** | **型号** | **数量/台** | | 1 | 剪板机 | / | 2 | 剪板机 | / | 2 | 一致 | | 2 | 箔式绕线机 | / | 0 | 箔式绕线机 | / | 1 | 根据工艺需求，在南厂区新建1台箔式绕线机 | | 3 | 高、低压绕线机 | XF-1 | 5 | 高、低压绕线机 | XF-1 | 22 | 公司为提高工作效率建设了22台绕线机，其中6台为备用设备 | | 4 | 电焊机 | / | 2 | 电焊机 | / | 2 | 一致 | | 5 | 氩弧焊机 | / | 1 | 氩弧焊机 | / | 1 | 一致 | | 6 | 真空烘干炉 | DG | 2 | 真空压力干燥箱 | / | 1 | 为适应市场需求，我公司根据产品需求安装了1台真空压力干燥箱机1台电热鼓风干燥箱，用于除去铁芯中所含水分 | | / | / | / | 电热鼓风干燥箱 | / | 1 | | 7 | 真空滤油机 | / | 1 | / | / | / | 因变压器油品质提升不在需要对变压器油进行过滤，故不再建设真空滤油机 | | 8 | 变压器综合试验台 | / | 1 | 变压器综合试验台 | / | 1 | 一致 | | 10 | 行车 | / | 4 | 行车 | / | 4 | 一致 |   5、原辅材料及资（能）源消耗：  表7 本期项目原辅材料及资（能）源消耗一览表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **原辅料名称** | **环评及批复年用量（二期）** | **实际年使用量（二期）** | **一致性** | | 1 | 铜电磁线 | 48t/a | 48t/a | 一致 | | 2 | 铝电磁线 | 48t/a | 48t/a | 一致 | | 3 | 铁芯 | 240t/a | 240t/a | 一致 | | 4 | 外壳 | 1200台/a | 1200台/a | 一致 | | 5 | 绝缘材料 | 2.4t/a | 2.4t/a | 一致 | | 6 | 铜箔 | 30t/a | 30t/a | 一致 | | 7 | 铝箔 | 30t/a | 30t/a | 一致 | | 8 | 变压器油 | 120t/a | 120t/a | 一致 | | 9 | 磷铜焊条 | 30kg/a | 30kg/a | 一致 |   6、主要工艺流程及产污环节  本期仅对1200台节能S13型卷铁芯变压器进行验收。  **本项目实际建设生产工艺流程图如下：**    图2 节能S13型卷铁芯变压器生产工艺流程图  生产工艺流程说明如下:  **硅钢片裁片：**将硅钢片按照规格宽度要求用硅钢片纵剪线进行裁切，再按照长度要求用剪板机进行裁切，裁边产生部分边角料，此过程会产生噪声；  **叠装：**将裁好的硅钢片手工叠装成内芯；  **绕制线包、套包、焊接：**将单股铝线/铜线用绕线机绕制成线包，将绕制好的线包套装到内芯上，然后用电焊机/氩弧焊机将线圈端头和引出线焊牢。此工序会有边角料、噪声和焊烟产生。  **烘干：**将绕制好的铁芯运至真空压力干燥箱/电热鼓风干燥箱中进行烘干（干燥箱使用电加热），加热温度为110°C，加热24h。烘干的目的是为了将产品中的水分蒸发；  **装壳、注油：**烘干后的铁芯装进变压器壳内，然后向变压器内利用油泵把合格的变压器油注入油箱；  **试验：**最后进行各项试验（容量测试、耐压测试、变比测试和电阻测试）、测试合格后即为成品。  本期项目营运期主要污染物、产污环节及防治措施详见下表。  表8 产污环节一览表   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **污染因素** | **产污环节** | **污染因子** | **治理措施** | | 废气 | 焊接工段 | 焊烟 | 焊烟净化器 | | 废水 | 生活污水 | COD、SS、氨氮 | 化粪池处理后定期清运 | | 固废 | 裁切工段 | 废边角料 | 集中收集，一般固废暂存间暂存后，定期外售 | | 噪声 | 剪板机等 | 设备噪声 | 基础减振、厂房隔声 | |

**表三**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 主要污染源、污染物处理和排放：  **1、废水**  本项目废水主要为生活污水，生活污水经化粪池处理后定期清运。    图3 废水处理流程示意图  **2、废气**  本次工程运营过程中产生的废气主要为焊接产生的焊烟。  焊接产生的焊烟经集气罩收集后进入移动式焊烟净化器进行处理，处理后的废气在车间内无组织排放。    图4 废气治理流程示意图  3、噪声  噪声经基础减振、厂房隔声后等，厂界噪声能够满足《工业企业环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类昼间60dB（A）的标准要求。    图5 噪声治理流程示意图  **4、固废**  本项目营运期仅为一般固废，主要为焊渣、废边角料及不合格品。  本项目新建一般固废间1座（4m2）满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中的相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。废边角料经集中收集，一般固废暂存间暂存后，定期外售。  项目固废经上述措施处理后，不会对环境产生影响。    图6 固废处置流程示意图  **5、环保设施“三同时”落实情况**  本项目严格按照环评及批复要求建设了相应的环保治理设施，详见下表。  表9 本期项目环保治理设施一览表   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染因素** | **污染物** | | | **环评批复** | | **实际建设** | | | **防治措施内容、数量** | **投资**  **（万元）** | **防治措施内容、数量** | **投资**  **（万元）** | | 废气 | 焊接 | | 颗粒物 | 集气罩+移动式焊烟净化器 | 1 | 集气罩+移动式焊烟净化器 | 1 | | 废水 | 生活污水 | COD、SS、NH3-N、TP、TN | | 化粪池1座 | 0.5 | 化粪池1座 | 0.5 | | 噪声 | 设备噪声 | | | 基础减振 | 0.5 | 基础减振 | 0.5 | | 固废 | 一般固废 | | 废边角料 | 一般固废暂存间1座（4m2） | 0.1 | 一般固废暂存间1座（4m2） | 0.1 | | 合计 | | | | / | 2.1 | / | 2.1 |   **6、厂区平面布置及监测点位图：**    图7 本项目废气、噪声监测点位  **7、项目变动情况**  （1）分期建设情况  环评及批复建设年产2000台节能S13型卷铁芯变压器、年产500台SCB11型干式变压器。一期：年产800台节能S13型卷铁芯变压器、年产200台SCB11型干式变压器项目已于2020年6月10日进行验收（验收组人员名单见附件4）。二期实际建设为年产1200台节能S13型卷铁芯变压器，剩余300台SCB11型干式变压器生产线作为三期建设工程。依据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函【2020】688号），变动内容仅为单纯的分期建设，不属于环办环评函【2020】688号文中重大变动内容。  （2）生产设备变动情况  环评及批复二期建设5台高、低压绕线机，2台真空烘干炉，1台真空滤油机；实际建设中，根据工艺需求，在南厂区新建1台箔式绕线机，为提高工作效率建设了22台高、低压绕线机，为适应市场需求，我公司根据产品需求安装了1台真空压力干燥箱机1台电热鼓风干燥箱，用于除去铁芯中所含水分，因变压器油品质提升不在需要对变压器油进行过滤，故不再建设真空滤油机；以上变化，不影响产能，依据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函【2020】688号），变动内容不属于环办环评函【2020】688号文中重大变动内容。  本项目实际建设情况与《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688号）以下简称《通知》的对比分析：  表10 本项目与《通知》的对比分析   | **通知内容** | | **本项目情况** | **对比结果** | | --- | --- | --- | --- | | 性质 | 1、建设项目开发、使用功能发生变化的。 | 无变动 | 不属于 | | 规模 | 2、生产、处置或储存能力增大30%及以上的。 | 无变动 | 不属于 | | 3、生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。 | | 4、位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或6储存能力增大，导致污染物排放量增加10%及以上的。 | | 地点 | 5、重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。 | 无变动 | 不属于 | | 生产工艺 | 6、新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：  （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；  （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；  （3）废水第一类污染物排放量增加的；  （4）其他污染物排放量增加10%及以上的。 | 无变动 | 不属于 | | 7、物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。 | 无变动 | 不属于 | | 环境保护措施 | 8、废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。 | 不涉及 | 不属于 | | 9、新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。 | 无变动 | 不属于 | | 10、新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。 | 无变动 | 不属于 | | 11、噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。 | 无变动 | 不属于 | | 12、固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。 | 不涉及 | 不属于 | | 13、事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。 | 无变动 | 不属于 |   根据上表对比结果可知，项目实际建设情况不属于《通知》中的重大变动，满足竣工验收要求。 |

**表四**

|  |
| --- |
| 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：  **项目环境影响报告表主要结论**  一、结论  1、本项目符合国家产业政策要求  本项目已于2018年经辉县市发展和改革委员会备案，根据《产业结构调整指导目录（2013年修正本）》（国家发改委第9号令），本项目节能S13型卷铁芯变压器属于鼓励类、SCB11型干式变压器属于允许类，项目符合国家产业政策。  2、项目选址符合当地总体发展规划  本项目厂址位于新乡市辉县市北云门镇前凡城村南，根据《辉县市城市总体规划（2010~2020）》，该项目选址为建设用地，根据辉县市规划局出具的证明，本项目选址符合辉县市总体规划（证明材料附后），选址可行。  3、项目在建设和营运过程中 产生的废水、废气、噪声等污染因素均采取了有效的处置措施，可以满足相应的排放标准要求。  （1）废气：  1）、有组织废气  固化废气经集气罩收集后与真空浇注尾气经由密闭管道引入“UV光氧催化+活性炭吸附”处理后经15m排气筒排放。  有机废气经处理后能够满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办（2017）162号）中其他行业有机废气排放口非甲烷总烃80mg/m3和去除效率70%的限值要求，同时能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297 -1996）表2二级非甲烷总烃排放浓度120mg/m3、排放速率10kg/h（15m排气筒）的限值要求。  2）、无组织废气  经预测，项目无组织排放的非甲烷总烃厂界排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准的限制要求，同时满足河南省环境污染防治攻坚战领导小组办公室文件（豫环攻坚办[2017] 162号）周界外最高浓度的限值要求。 |
| （2）废水：该项目废水主要为职工生活产生的生活污水，经化粪池定期清运。  （3）噪声：项目主要噪声设备有剪切机、切割机、摇臂钻床等，其声源值约为75～80dB（A），经采取车间密闭隔音等措施后，厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类区昼间60dB(A)的标准限值要求。  （4）固废：  本项目产生的一般固废有：废边角料、焊渣、变压器维修产生的废线、废催化板及员工生活垃圾，处置措施为：废边角料、变压器维修产生的废线收集出售，焊渣和生活垃圾收集后由环卫部门统一清运；危险固废：滤渣、废抹布、废UV灯管和废活性炭，处置措施为：管废催化板由厂家回收更换，滤渣、废抹布、废UV灯管和废活性炭收集后送由有危废处理资质单位回收处理。  评价提出，按照环保管理部门要求，安装在线监测装置。  6、本项目总投资1500万元，设环保投资共计15万元，占总投资的1%。  二、建 议  1、企业应严格落实环保资金，确保各种污染物的达标排放。  2、加强职工的培训和职业教育，强化安全生产意识，确保生产过程安全无事故。  三、总结论  河南艾迪森电力设备有限公司年生产2000台节能S13型卷铁芯变压器和500台SCB11型干式变压器项目符合国家有关产业政策，项目选址可行，项目运营期产生的废气、废水和噪声等经治理后均能够达标排放，营运期对周围环境影响不大。评价认为，从环境保护角度出发，该项目可行。  济源蓝天科技有限责任公司  2019年10月 |
| 2、审批部门的决定  审批意见: 辉环监(2019)126号  辉县市环境保护局  关于《河南艾迪森电力设备有限公司年生产2000台节能S13型卷铁芯变压器和500台SCB11型干式变压器项目环境影响报告表》的批复  河南艾迪森电力设备有限公司:  你公司委托济源蓝天科技有限责任公司环评工程师张东鸽(资格证书编号:HP00015843)编制的《河南艾迪森电力设备有限公司年生产2000台节能S13型卷铁芯变压器和500台SCB11型干式变压器项目环境影响报告表》(以下简称《报告表》)已收悉，该项目环评审批事项已公示期满，经研究，批复如下:  一、我局批准该《报告表》，原则同意你公司按照《报告表》中所列项目的地点、性质、规模、生产工艺和环境保护对策措施建设。  二、你公司应主动向社会公众公开经批准的《报告表》，并接受相关方的咨询。  三、你公司应全面落实《报告表》提出的各项环保措施及环保投资，确保各项环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，确保各项污染物达标排放。  (一)依据《报告表》和本批复文件，对项目建设过程中产生的废水、噪声、废气、固体废物等污染物，应采取相应的防治措施。  (二)项目运行时，外排污染物应满足以下要求:  1、废水:生活污水经化粪池处理后，定期清运。  2、废气:固化废气与真空浇注尾气经“UV光氧催化+活性炭吸附”处理后，应满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办[2017]162号)中其他行业有机废气排放口非甲烷总烃80mg/m3的限值要求，同时应满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级非甲烷总烃排放浓度120mg/m3、排放速率10kg/h的限值要求，经15米高排气筒排放。  3、噪声:高噪声设备采取厂房隔音及距离衰减等措施处理后，厂界噪声应满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类区标准要求。  4、固废:固体废物全部按环评要求妥善处理或综合利用。固废临时贮存按《一般固体废物贮存、处置污染控制标准》(GB18599-2001)及其修改单和《危险废物贮存污染物控制标准》(GB18597-2001)及其修改单进行控制，避免造成二次污染。  三、本批复仅对该项目的污染防治措施和相关污染物达标排放情况进行了审查。  四、项目建成后，须按规定程序进行竣工环境保护验收。该项目由北云门环保所负责日常监督管理，应明确监管责任人，加强检查和监管。  五、本批复有效期为5年。如该项目逾期方开工建设，其环境影响报告表应报我局重新审核。  六、如果今后国家或我省颁布严于本批复指标的新标准，届时你公司应按新标准执行。  (公章)  经办人(签字)：石韦盛 2019年10月8日  3、本项目落实环评批复情况  表11 本项目落实环评批复情况   | **辉县市环境保护局对本项目环评批复情况** | | **落实**  **情况** | | --- | --- | --- | | 一、我局批准该《报告表》，原则同意你公司按照《报告表》中所列项目的地点、性质、规模、生产工艺和环境保护对策措施建设。 | | 已落实 | | 二、你公司应主动向社会公众公开经批准的《报告表》，并接受相关方的咨询。 | | 已落实 | | 三、你公司应全面落实《报告表》提出的各项环保措施及环保投资，确保各项环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，确保各项污染物达标排放。 | | 已落实 | | (一)依据《报告表》和本批复文件，对项目建设过程中产生的废水、噪声、废气、固体废物等污染物，应采取相应的防治措施。 | | 已落实 | | (二)项目运行时，外排污染物应满足以下要求: | 1、废水:生活污水经化粪池处理后，定期清运。 | 已落实 | | 2、废气:固化废气与真空浇注尾气不在本次验收范围内。 | / | | 3、噪声:高噪声设备采取厂房隔音及距离衰减等措施处理后，厂界噪声应满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类区标准要求。 | 已落实 | | 4、固废:本期项目一般固体废物全部按环评要求妥善处理或综合利用。固废临时贮存按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）进行控制，不涉及危险废物。 | 已落实 | | 三、本批复仅对该项目的污染防治措施和相关污染物达标排放情况进行了审查。 | | 已落实 | | 四、项目建成后，须按规定程序进行竣工环境保护验收。该项目由北云门环保所负责日常监督管理，应明确监管责任人，加强检查和监管。 | | 已落实 | | 五、本批复有效期为5年。如该项目逾期方开工建设，其环境影响报告表应报我局重新审核。 | | 已落实 | | 六、如果今后国家或我省颁布严于本批复指标的新标准，届时你公司应按新标准执行。 | | 已落实 | |

**表五**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 验收监测质量保证及质量控制：  一、本次监测严格执行国家环保部颁发的《环境监测技术规范》和《环境监测质量保证管理规定》（暂行），实施全过程的质量保证。具体措施如下：  1.现场采样及测试在各污染治理设施正常稳定时进行。  2.合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性。  3.检测人员：参加检测人员均经过培训、考试合格持证上岗。  4.废气  （1）检测前后用标准流量计对测量仪器进行校准，检测仪器现场进行检漏，合格，并记录存档。  （2）检测所使用的烟气分析仪均配有符合国家标准规定的烟气前处理装置。  5.噪声测试仪在测量前用标准声源校准仪器，测量后用标准声源验测检测仪器，合格并记录。  6.检测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）分析方法，所有检测仪器经计量部门检定并在有效期内。  7.监测数据严格实行三级审核制度。  二、监测分析方法见下表。  本次检测采样及分析均采用国家标准分析方法，方法来源和所用仪器设备见下表：  表12 检测方法及检测仪器一览表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **检测类别** | **检测项目** | **检测分析方法名称及来源** | **检测分析仪器及型号** | **检出限** | | 无组织废气 | 颗粒物 | 环境空气 总悬浮颗粒物的测定重量法HJ1263-2022 | 十万分之一电子天平PT-85S | 7μg/m3 | | 噪声 | 厂界噪声 | 工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008 | 多功能声级计AWA5688型 | / | |

**表六**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 验收监测内容：  检测内容通过对现场的调查与核实，确定验收期间监测因子、监测点位、监测频次见下表。  表13 验收监测内容   | **检测类别** | **采样点位** | **检测项目** | **检测频次** | | --- | --- | --- | --- | | 无组织废气 | 上风向参照点1#  下风向监控点2#  下风向监控点3#  下风向监控点4# | 颗粒物 | 3次/1天，连续监测2天 | | 噪声 | 东、南、西厂界 | 连续等效A声级 | 昼间一次，连续监测2天 | |

**表七**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 验收监测期间生产工况记录：  验收检测期间，该项目正常生产，主体工程调试工况稳定，各项污染防治设施运行稳定，符合验收检测期间对生产工况的要求。生产运行工况见下表。  表14 检测期间生产运行工况表   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **检测日期** | **年生产1200台节能S13型卷铁芯变压器（二期）** | | | | **设计产量（/天）** | **实际产量（台/天）** | **生产负荷（%）** | | 2024.5.27 | 4 | 3 | 75 | | 2024.5.28 | 4 | 3 | 75 | | 备注 | 检测期间实际生产能力等资料由企业提供 | | | |
| 验收监测结果：  **一、环境保护设施调试效果**  **1、污染物达标排放监测结果**  **（1）废气监测结果与评价**  表15 无组织颗粒物排放检测结果表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **检测点位** | | **检测项目** | | **采样日期/检测结果** | | | | | | | | | **2024.05.27** | | | | | | | | | **第1次** | | | **第2次** | | | **第3次** | | | 上风向1# | | 颗粒物（mg/m3） | | 0.213 | | | 0.207 | | | 0.211 | | | 下风向2# | | 颗粒物（mg/m3） | | 0.227 | | | 0.231 | | | 0.234 | | | 下风向3# | | 颗粒物（mg/m3） | | 0.240 | | | 0.252 | | | 0.249 | | | 下风向4# | | 颗粒物（mg/m3） | | 0.263 | | | 0.270 | | | 0.278 | | | **检测点位** | | **检测项目** | | **采样日期/检测结果** | | | | | | | | | **2024.05.28** | | | | | | | | | **第1次** | | | **第1次** | | | **第1次** | | | 上风向1# | | 颗粒物（mg/m3） | | 0.217 | | | 0.219 | | | 0.218 | | | 下风向2# | | 颗粒物（mg/m3） | | 0.230 | | | 0.236 | | | 0.244 | | | 下风向3# | | 颗粒物（mg/m3） | | 0.257 | | | 0.260 | | | 0.267 | | | 下风向4# | | 颗粒物（mg/m3） | | 0.271 | | | 0.288 | | | 0.277 | | | **《新乡市生态环境局关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》** | | | | | | | | | | | | | 检测项目 | | | | | | 标准限值mg/m3 | | | | | | | 颗粒物 | | | | | | 0.5 | | | | | | | **气象参数记录表** | | | | | | | | | | | | | **检测日期** | **频次** | | **气压（kPa）** | | **风速（m/s）** | | | **气温（℃）** | **天气情况** | | **风向** | | **2023.05.27** | **第1次** | | 100.3 | | 1.4 | | | 24.8 | 晴 | | 东风 | | **第2次** | | 100.3 | | 1.2 | | | 26.2 | 晴 | | 东风 | | **第3次** | | 100.2 | | 1.1 | | | 28.3 | 晴 | | 东风 | | **2024.05.28** | **第1次** | | 100.2 | | 1.3 | | | 26.1 | 多云 | | 东南风 | | **第2次** | | 100.2 | | 1.4 | | | 28.7 | 多云 | | 东南风 | | **第3次** | | 100.1 | | 1.2 | | | 30.1 | 多云 | | 东南风 |   由上表中监测结果可知，验收监测期间，厂界无组织颗粒物排放浓度为在0.207~0.388mg/m3之间，满足《大气污染物综合排放标准》(G16297-1996)表级标准(周界外度最高点：1.0mg/m3)及《新乡市生态环境局关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》(厂界浓度不高于0.5mg/m3)。  **（2）噪声检测结果与评价**  项目噪声监测结果见下表。  表16 噪声检测结果表   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **检测点位** | **检测日期** | **检测时间** | | **检测结果Leq[dB(A)]** | **主要生源** | | 东厂界 | 2024.05.27 | 昼间 | | 54 | 机械噪声 | | 2024.05.28 | 昼间 | | 52 | 机械噪声 | | 南厂界 | 2024.05.27 | 昼间 | | 57 | 机械噪声 | | 2024.05.28 | 昼间 | | 56 | 机械噪声 | | 西厂界 | 2024.05.27 | 昼间 | | 52 | 机械噪声 | | 2024.05.28 | 昼间 | | 54 | 机械噪声 | | 备注：监测期间，北厂界为临厂共用墙，不具备监测条件 | | | | | | | **《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2类** | | | | | | | 检测项目 | | | 标准限值dB(A) | | | | 昼间 | | | 60 | | |   由监测结果可知，验收监测期间，本项目东、南、西厂界噪声监测结果为：昼间52~57dB（A），符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准：昼间60dB（A）的限值要求。  2、总量控制指标  本期验收内容仅涉及裁片、焊接、组装，不涉及有组织废气排放，故不涉及总量。  **2、环保设施去除效率监测结果**  本项目废水主要为生活污水，生活污水经化粪池处理后定期清运，故不计算治理措施去除效率。本次工程运营过程中产生的废气主要为焊接产生的焊烟。焊接产生的焊烟经集气罩收集后进入移动式焊烟净化器进行处理，处理后的废气在车间内无组织排放，故不计算治理措施去除效率。  **二、环境管理检查**  1、环保手续与“三同时”执行情况  建设单位开工建设前进行了环境影响评价，建设过程中落实了“三同时”制度。  2、环境管理制度及执行情况  建设单位按照有关规定建立了相关环境保护管理制度，由专人负责公司环境管理工作。  3、环保设施运转情况  监测期间各项环保设施运转正常。  4、与建设项目竣工环境保护验收暂行办法（国环规环评【2017】4号）以下简称《暂行办法》对比分析  表17 本项目与《暂行办法》对比分析情况   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **内容** | **本项目情况** | **对比结果** | | 未按环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，或者环境保护设施不能与主体工程同时投产或者使用的，建设单位不得提出验收合格的意见。 | 本期工程建成环境保护设施能与主体工程同时投产或者使用。 | 相符 | | 污染物排放不符合国家和地方相关标准、环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定或者重点污染物排放总量控制指标要求的，建设单位不得提出验收合格的意见。 | 本期工程污染物排放符合国家和地方相关标准、环境影响报告表及其审批部门审批决定。 | 相符 | | 环境影响报告书（表）经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，建设单位未重新报批环境影响报告书（表）或者环境影响报告书（表）未经批准的，建设单位不得提出验收合格的意见。 | 本项目环境影响报告表经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施未发生重大变动。 | 相符 | | 建设过程中造成重大环境污染未治理完成，或者造成重大生态破坏未恢复的，建设单位不得提出验收合格的意见。 | 本项目建设过程中未造成重大环境污染和重大生态破坏。 | 不涉及 | | 纳入排污许可管理的建设项目，无证排污或者不按证排污的，建设单位不得提出验收合格的意见。 | 本项目已办理排污许可证。 | 相符 | | 分期建设、分期投入生产或者使用依法应当分期验收的建设项目，其分期建设、分期投入生产或者使用的环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力不能满足其相应主体工程需要的，建设单位不得提出验收合格的意见。 | 本项目属于分期建设、分期验收项目，分期建设、分期投入生产或者使用的环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力能满足其相应主体工程需要。 | 不涉及 | | 建设单位因该建设项目违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚，被责令改正，尚未改正完成的，建设单位不得提出验收合格的意见。 | 本建设单位不涉及违反国家和地方环境保护法律法规。 | 不涉及 | | 验收报告的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺项、遗漏，或者验收结论不明确、不合理的，建设单位不得提出验收合格的意见。 | 本项目验收报告的基础资料数据真实，内容不存在重大缺项、遗漏，验收结论明确、合理。 | 不涉及 | | 其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的，建设单位不得提出验收合格的意见。 | 本项目符合其他环境保护法律法规规章的规定。 | 不涉及 | |

**表八**

|  |
| --- |
| 验收监测结论：  **1、环境保护设施调试效果**  （1）验收监测期间，项目正常生产，各项污染防治设施运行稳定，符合验收监测期间对生产工况的要求。  （2）根据本项目实际建设情况与《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688号）的对比分析可知：本项目实际建设情况无变动，且本项目符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4号），满足验收条件。  （3）验收监测期间，废气污染物排放监测结果：  废气：厂界无组织颗粒物排放浓度为在0.207~0.388mg/m3之间，满足《大气污染物综合排放标准》(G16297-1996)表级标准(周界外度最高点：1.0mg/m3)及《新乡市生态环境局关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》(厂界浓度不高于0.5mg/m3)。  废水：本次工程废水主要包括职工生活污水。生活污水经化粪池处理后，定期清运。  噪声：本项目东、南、西厂界昼间噪声监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准：昼间60dB（A）限值要求。  固废：本项目营运期仅为一般固废，为废边角料。本项目新建一般固废间1座（4m2）满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中的相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。废边角料经集中收集，一般固废暂存间暂存后定期外售。项目固废处置措施符合项目环评及环评批复文件的要求，满足相关环保要求。  **2、环境管理检查结论**  项目执行了环保“三同时”制度；按照有关规定建立了相关环境保护管理制度；由专人负责公司环境管理工作。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **建设项目** | **项目名称**  **填表单位（盖章）：河南艾迪森电力设备有限公司 填表人（签字）： 项目经办人（签字）：** | | | 年生产2000台节能S13型卷铁芯变压器和500台SCB11型干式变压器项目（二期） | | | | | | **项目代码** | | 2018-410782-38-03-053596 | **建设地点** | | | 新乡市辉县市北云门镇前凡城村南 | | | |
| **行业类别（分类管理名录）** | | | 三十五、“电气机械和器材制造业38”：第77条“输配电及控制设备制造382” | | | | | | **建设性质** | | **□新建 🗸改扩建 □技术改造** | | **项目厂区中心经度/纬度** | | | | 113°43′55.514″，  35°22′53.368″ | |
| **设计生产能力** | | | 年产1200台节能S13型卷铁芯变压器（二期） | | | | | | **实际生产能力** | | 年产1200台节能S13型卷铁芯变压器（二期） | **环评单位** | | | 济源蓝天科技有限责任公司 | | | |
| **环评文件审批机关** | | | 辉县市环境保护局 | | | | | | **审批文号** | | 辉环监(2019)126号 | **环评文件类型** | | | 环境影响评价报告表 | | | |
| **开工日期** | | | 2023.8 | | | | | | **竣工日期** | | 2024.4 | **排污许可证申领时间** | | | 2020.06.04 | | | |
| **环保设施设计单位** | | | / | | | | | | **环保设施施工单位** | | / | **本工程排污许可证编号** | | | 91410782MA40FK6A05001Z | | | |
| **验收单位** | | | 河南艾迪森电力设备有限公司 | | | | | | **环保设施监测单位** | | 河南平原山水检测有限公司新乡分公司 | **验收监测时工况** | | | 75% | | | |
| **投资总概算（万元）** | | | 1500 | | | | | | **环保投资总概算（万元）** | | 15 | **所占比例（%）** | | | 1 | | | |
| **实际总投资** | | | 500 | | | | | | **实际环保投资（万元）** | | 2.1 | **所占比例（%）** | | | 0.42 | | | |
| **废水治理（万元）** | | | 0.5 | **废气治理（万元）** | 1 | **噪声治理（万元）** | | 0.5 | **固体废物治理（万元）** | | 0.1 | **绿化及生态（万元）** | | | 0 | **其他（万元）** | | 0 |
| **新增废水处理设施能力** | | | / | | | | | | **新增废气处理设施能力** | | / | **年平均工作时** | | | 2400 | | | |
| **运营单位** | | | | 河南艾迪森电力设备有限公司 | | | | **运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）** | | | | 91410782MA40FK6A05 | **验收时间** | | | 2024.4~2024.6 | | | |
| **污染**  **物排**  **放达**  **标与**  **总量**  **控制（工**  **业建**  **设项**  **目详填）** | | **污染物** | | **原有排**  **放量(1)** | **本期工程实际排放浓度(2)** | **本期工程允许排放浓度(3)** | **本期工程产生量(4)** | **本期工程自身削减量(5)** | | **本期工程实际排放量(6)** | **本期工程核定排放总量(7)** | **本期工程“以新带老”削减量(8)** | **全厂实际排放总量(9)** | | **全厂核定排放总量(10)** | | **区域平衡替代削减量(11)** | | **排放增减量(12)** |
| **废水** | |  |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  | |  | |  |
| **化学需氧量** | |  |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  | |  | |  |
| **氨氮** | |  |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  | |  | |  |
| **石油类** | |  |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  | |  | |  |
| **废气** | |  |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  | |  | |  |
| **二氧化硫** | |  |  |  |  |  | | 0 | 0 |  | 0 | | 0 | |  | | +0 |
| **烟尘** | |  |  |  |  |  | | 0 | 0 |  | 0 | | 0 | |  | | +0 |
| **工业粉尘** | |  |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  | |  | |  |
| **氮氧化物** | |  |  |  |  |  | | 0 | 0 |  | 0 | | 0 | |  | | +0 |
| **工业固体废物** | |  |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  | |  | |  |
| **与项目有关的其他特征污染物** | VOCs |  |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  | |  | |  |